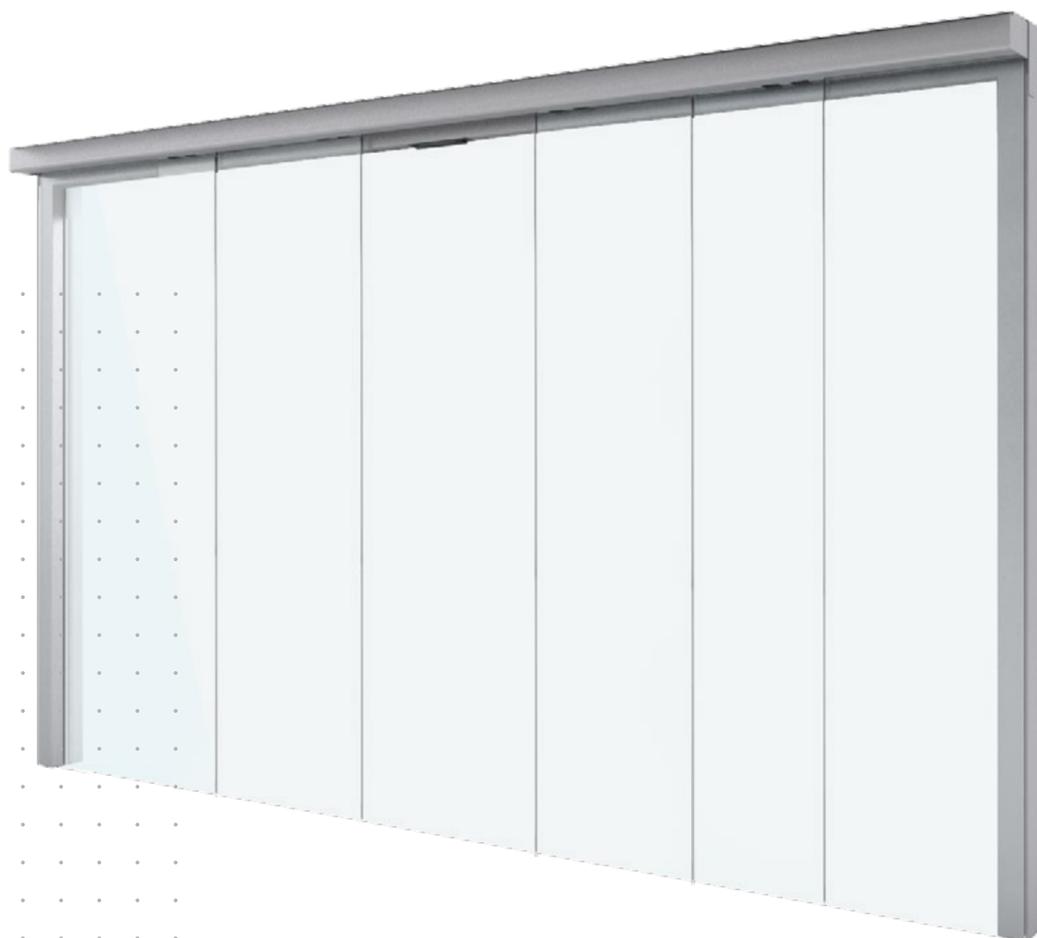


Manual de Instalación y mantenimiento

Puertas Automáticas

SL3



Índice

Información preliminar	4
<i>Advertencias generales para la seguridad</i>	4
<i>Marca CE y directivas europeas</i>	4
Declaración de incorporación de una cuasi máquina	5
1. Datos técnicos	6
2. Instalación tipo	7
3. Dimensiones del automatismo	8
3.1 <i>Dimensiones de la puerta con 2 hojas correderas</i>	9
3.2 <i>Dimensiones de la puerta con 1 hoja corredera, apertura a la derecha</i>	10
3.3 <i>Dimensiones de la puerta con 1 hoja corredera, apertura a la izquierda</i>	11
3.4 <i>Medidas de corte de los perfiles y las juntas</i>	12
3.5 <i>Dimensiones verticales de la puerta</i>	12
3.6 <i>Montaje y ajuste guía suelo</i>	13
4. Procedimiento de ensamblaje del automatismo	14
4.1 <i>Montaje de la caja del automatismo</i>	14
4.2 <i>Cierre del automatismo</i>	15
5. Procedimiento de instalación del automatismo y de las hojas correderas	15
5.1 <i>Fijación a la pared del perfil de la caja</i>	15
6. Conexiones eléctricas	17
6.1 <i>Advertencias generales para la seguridad eléctrica</i>	18
6.2 <i>Conexión de la alimentación eléctrica</i>	18
6.3 <i>Terminal de bornes del control electrónico</i>	19
6.4 <i>Conexiones eléctricas del selector de funciones FSD6</i>	20
6.5 <i>Conexiones eléctricas del sensor de apertura y seguridad</i>	22
6.6 <i>Conexiones eléctricas del sensor de seguridad</i>	23
7. Regulaciones del control electrónico	24
7.1 <i>Menu (menú regulaciones principales)</i>	24
7.2 <i>ADV (menú parámetros avanzados)</i>	25
7.3 <i>SEL (menú selector de funciones)</i>	28
7.4 <i>MEM (menú gestión memoria)</i>	30
7.5 <i>Info (menú información y diagnóstico)</i>	31
7.6 <i>Low energy</i>	33

Índice

8. Procedimiento de puesta en marcha de la puerta corredera automática (y salidas de emergencia)	33
8.1 Comprobaciones preliminares	33
8.2 Conexión la alimentación de red y conecte la batería, si existe.....	34
8.3 Conexión de uno en uno los dispositivos de mando y seguridad para proteger la maniobra de cierre de la puerta.....	34
8.4 Final de la puesta en marcha.....	34
9. Detención de averías	35
10. Plan de mantenimiento ordinario de la puerta corredera automática.....	36
<i>Anexo I Desmontaje y eliminación del embalaje y de los componentes del producto al final de su vida útil.....</i>	<i>37</i>

Información preliminar

Antes de empezar a instalar o a poner en marcha una puerta peatonal automática, es necesario que personal profesional competente realice una inspección en el sitio para tomar las medidas de la cavidad de la pared, del cierre y del automatismo.

Esta inspección sirve para evaluar los riesgos y para elegir y aplicar las soluciones más adecuadas en función del tráfico de personas (intenso, limitado, unidireccional, bidireccional, etc.), del tipo de usuarios (ancianos, discapacitados, niños, etc.), y de la presencia de potenciales peligros o condiciones específicas de ese lugar.

Para facilitar al instalador el cumplimiento de las disposiciones de la Norma Europea EN 16005 relacionada con la seguridad de uso de las puertas peatonales automáticas, se recomienda consultar las guías E.D.S.F. (European Door and Shutter Federation) disponibles en el sitio www.edsf.com.

Advertencias generales para la seguridad

Este manual de ensamblado, instalación y mantenimiento está dirigido exclusivamente a personal profesional competente. Lea atentamente las instrucciones antes de comenzar a instalar el producto.

Una instalación incorrecta puede ser una fuente de peligro. Los materiales del embalaje (plástico, poliestireno, etc.) no deben eliminarse en el ambiente y no deben dejarse al alcance de los niños puesto que constituyen potenciales fuentes de peligro.

Antes de comenzar la instalación, es necesario verificar la integridad del producto. No instale el producto en ambientes ni atmósferas explosivas: la presencia de gases o humos inflamables constituyen un grave peligro para la seguridad.

Antes de instalar el automatismo, es necesario realizar todas las modificaciones estructurales relacionadas con las distancias de seguridad y la protección o segregación de todas las zonas de aplastamiento, cizallado, arrastre y de peligro en general.

Compruebe que la estructura existente cumple los requisitos de resistencia y estabilidad. **Saxun** no se hace responsable del incumplimiento de la buena técnica en la construcción de los cierres que se deban motorizar, además de las deformaciones que pudieran tener lugar durante el uso. Los dispositivos de seguridad (sensores de presencia, fotocélulas, etc.) deben instalarse teniendo en cuenta: las normativas y las directivas en vigor, los criterios de la buena técnica, el ambiente de instalación, la lógica de funcionamiento del sistema y las fuerzas desarrolladas por la puerta peatonal automática.

Utilice los dispositivos de señalización prescritos por las normas vigentes para determinar las zonas de peligro. Cada instalación debe tener bien visible la indicación de los datos de identificación de la puerta peatonal automática.

Marca CE y directivas europeas

Los automatismos para puertas correderas peatonales están diseñados y construidos de conformidad con los requisitos de seguridad de la norma europea EN 16005 y llevan la marca CE de conformidad con las siguientes directivas europeas:

La Directiva de compatibilidad electromagnética (2014/30/UE).

Los automatismos, además, cuentan con:

La Declaración de incorporación para la Directiva máquinas (2006/42/CE).

La Directiva máquinas (2006/42/CE), el instalador que realiza una puerta peatonal automática tiene las mismas obligaciones que el fabricante de una máquina y en cuanto tal debe:

- Preparar el expediente técnico que deberá contener los documentos indicados en el Anexo V de la Directiva máquinas. (El expediente técnico deberá conservarse y mantenerse a disposición de las autoridades nacionales competentes durante un periodo mínimo de diez años a contar desde la fecha de construcción de la puerta peatonal automática).
- Redactar la declaración CE de conformidad con el Anexo II-A de la Directiva máquinas y entregarla al cliente.
- Colocar la marca CE en la puerta peatonal automática con arreglo al punto 7.3 del Anexo I de la Directiva máquinas.

Los datos indicados en el presente manual han sido redactados y controlados con el máximo cuidado. No obstante, **Saxun** no puede asumir ninguna responsabilidad por posibles errores, omisiones o aproximaciones debidas a exigencias técnicas o gráficas.

Saxun se reserva la facultad de realizar modificaciones para mejorar los productos. Por este motivo las ilustraciones y la información del presente documento deben considerarse no definitivas.

La presente edición del manual anula y sustituye las anteriores. En caso de modificaciones, se presentará una nueva edición.

Declaración de incorporación de una cuasi máquina

Directiva máquinas 2006/42/CE, Anexo II-B

FACE S.r.l.

Viale delle Industrie, 74 - 31030 Dosson di Casier (TV) - ITALY

El producto de automatización para puertas correderas tipo:
SL3L.

Está diseñado para ser incorporado a una máquina o para ser ensamblado con otras máquinas o componentes para construir una máquina en virtud de la Directiva 2006/42/CE. El fabricante de la puerta batiente deberá declarar la conformidad con la Directiva 2006/42/CE (anexo II-A), antes de la puesta en servicio de la máquina.

Cumple los requisitos esenciales de seguridad aplicables en el anexo I, capítulo 1, de la Directiva 2006/42/CE.
Cumple la **Directiva de Compatibilidad Electromagnética 2014/30/UE.**

Cumple las siguientes normas armonizadas:

EN 16005 Seguridad en el uso de puertas peatonales motorizadas - Requisitos y métodos de ensayo (capítulos: 4.2, 4.3.1, 4.3.2, 4.3.3, 4.4.1, 4.4.4, 4.4.5, 4.6.1, 4.6.2, 4.6.4, 4.6.7, 4.6.8, 4.7.2.1, 4.7.2.2, 4.7.2.3, 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, 5.5.3, 5.6, 5.8, 5.10)

EN 60335-2-103 Seguridad de los electrodomésticos y similares.

Parte 2: Requisitos particulares para actuadores para puertas motorizadas, puertas y ventanas

La documentación técnica es conforme a lo dispuesto en el anexo VII-B de la Directiva 2006/42/CE

La documentación técnica está dirigida por:

Ferdinando Menuzzo con sede en Viale delle Industrie, 74 - 31030 Dosson di Casier (TV) - ITALY

Se facilitará una copia de la documentación técnica a las autoridades nacionales competentes, previa solicitud debidamente motivada.

Lugar y fecha:

Dosson di Casier, 2019-03-15

Paolo Bacchin

Managing Director

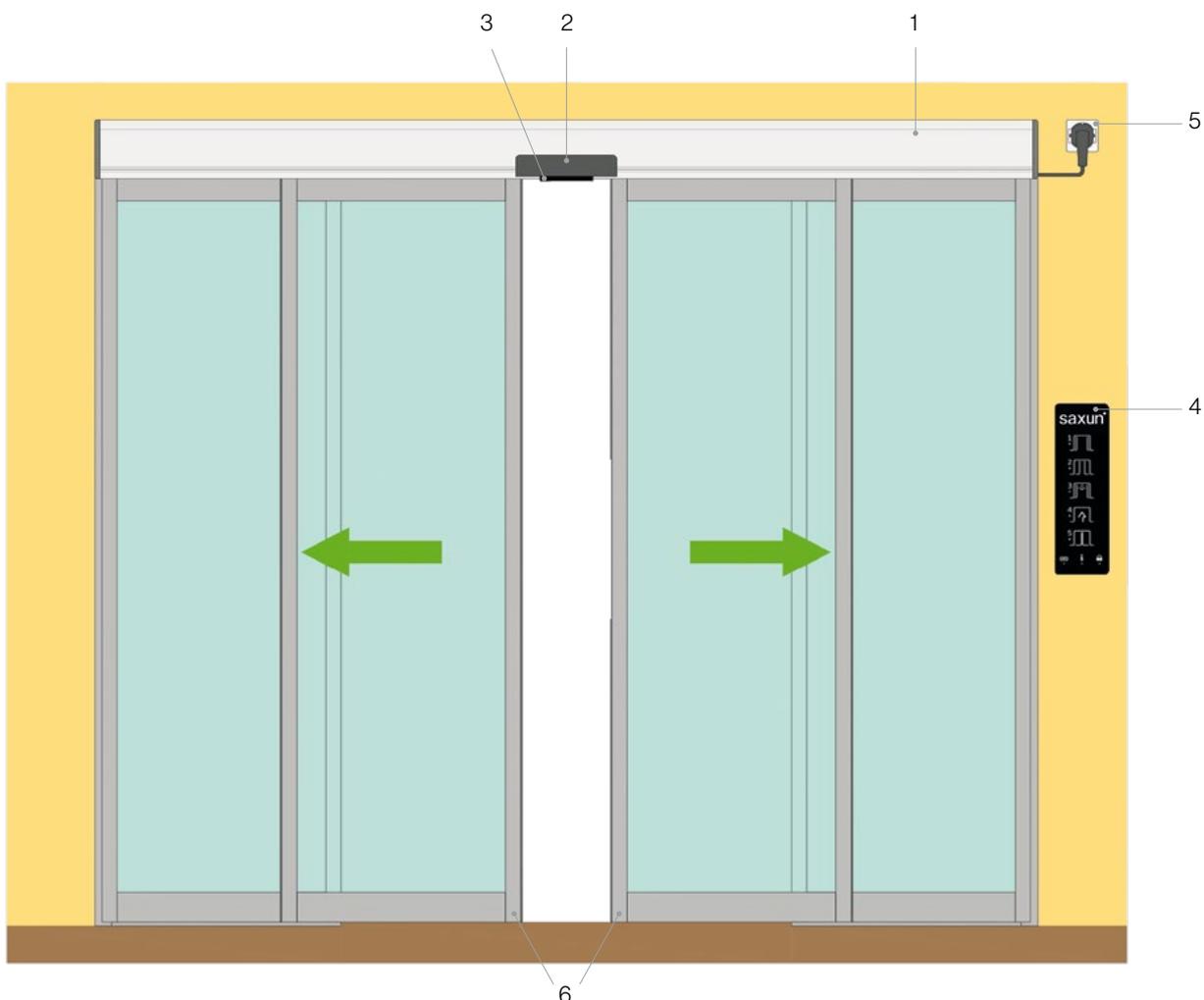
1. Datos técnicos

SL3

Certificación	
Dimensiones máximas del automatismo: Altura x Profundidad x Ancho	100 x 148 x 6600 mm
Peso máximo puerta de 1 hoja:	1 x 70 kg (100%)
Peso máximo puerta de 2 hojas:	2 x 50 kg (100%) / 2 x 60 kg (S3 = 80%)
Velocidad máxima de apertura y cierre: Puerta corredera 1 hoja y 2 hojas	0,8 m/s - 1,6 m/s
Clase de servicio: Intermitencia	Funcionamiento continuo 100% (2 x 50 kg) / S3 = 80% (2 x 60 kg)
Tracción	Motor Brushless de toma directa
Alimentación de rango amplio: Potencia nominal: Stand-by :	100–240 Vca 50/60 Hz 60 W 8 W
Carga nominal:	80 N
Grado de protección:	IP 20
Temperatura de funcionamiento:	-15 °C +50 °C
Regulación de los parámetros:	Botones y Pantalla
Salida para alimentación accesorios externos:	12 Vcc (1 A máx.)
Memoria de datos de la instalación:	Micro SD estándar
Selector electrónico de funciones	FSD6

Nota: los datos técnicos anteriormente indicados se refieren a condiciones medias de uso y no pueden ser aplicables para todos y cada uno de los casos. Cada acceso automático presenta elementos variables como: roces, compensaciones y condiciones ambientales que pueden modificar sustancialmente tanto la duración como la calidad del funcionamiento del acceso automático o de parte de sus componentes, entre ellos el automatismo. El instalador tendrá la obligación de adoptar coeficientes de seguridad adecuados para cada instalación en particular.

2. Instalación tipo



Componentes

Réf.	Código.	Descripción
1	SL3L220 – SL3L266	Automatismo SL3L para puertas correderas
2	3HR	Sensor de apertura y de seguridad (Nota: para garantizar la protección del hueco de paso, hacen falta 2 sensores, uno por cada lado)
3	SL3FS	Dispositivo de fijación del sensor para SL3L
4	FSD6	Selector de funciones
-	SL3BD1	Dispositivo de alimentación mediante batería para SL3L
-	SL3LD	Jgo. soportes Paravento
5	-	Cable de alimentación para la conexión del automatismo a la red eléctrica
6	SLIM	Perfilería para puertas correderas automáticas

Nota: los componentes y los códigos indicados son los que se utilizan con mayor frecuencia en las instalaciones para puertas correderas automáticas. La gama completa de dispositivos y accesorios está disponible en el catálogo de venta.

Para realizar la instalación es necesario utilizar accesorios y dispositivos de seguridad aprobados por **Saxun**.

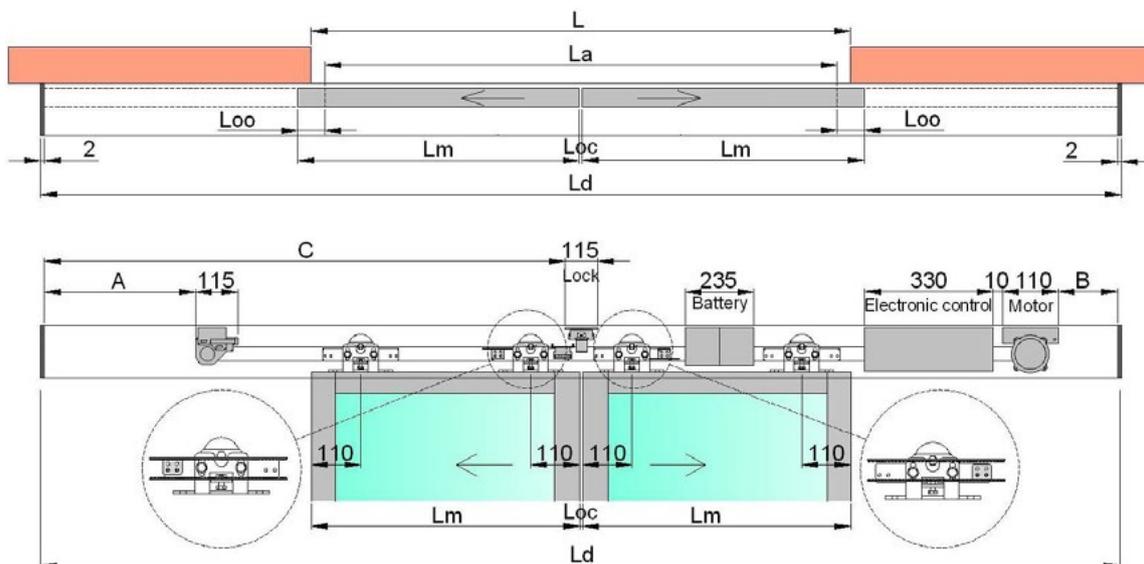
3. Dimensiones del automatismo

Las dimensiones correctas de una puerta corredera automática dependerán de la cavidad de la pared y de los obstáculos reales que haya en el lugar.

En las tablas siguientes se indican las medidas de instalación referidas a los códigos del catálogo (teniendo en cuenta los perfiles perimetrales y las superposiciones medias) además se indican las fórmulas que se deben aplicar para obtener las medidas de instalación a partir de las dimensiones reales de la cavidad de la pared y los cierres.

Los códigos indicados se refieren al automatismo SL5A, pero las dimensiones indicadas en las tablas se refieren a todos los automatismos.

3.1 Dimensiones de la puerta con 2 hojas correderas



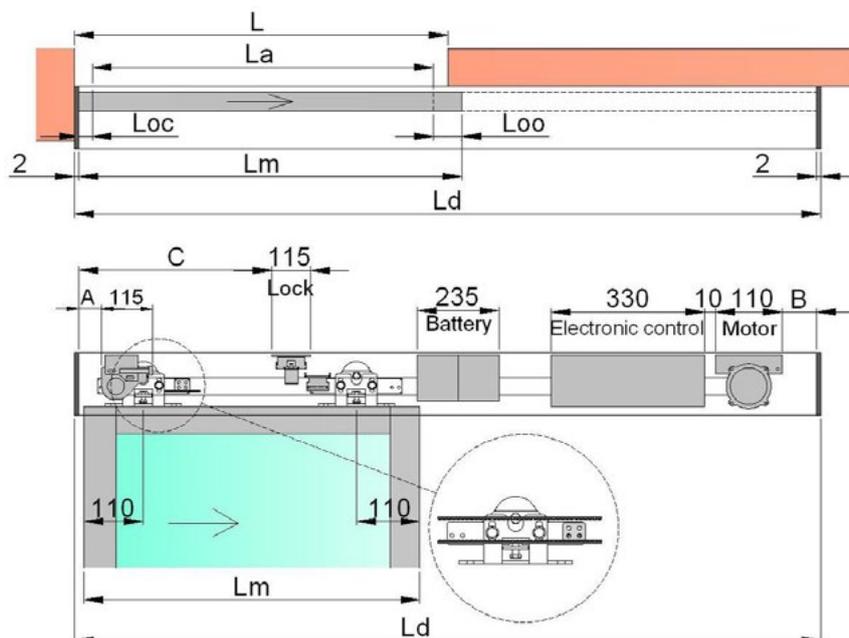
$Ld = La + 2Lm + 20$ longitud automatismo
 $La = 2Lm + Loc - 2Loo$ anchura del hueco de paso (anchura máxima)
 $Lm = (La - Loc + 2Loo) / 2$ anchura de la hoja

Loo = solapamiento hoja lado apertura (depende del tipo de cierre utilizado)
 Loc = solapamiento hoja lado cierre (depende del tipo de cierre utilizado)
 $A = Ld/2 - La/2 - 337$ = posicionamiento del grupo de transmisión (medida máxima)
 $B = Ld/2 - La/2 - 322$ = posicionamiento del grupo de tracción (medida máxima)
 $C = Ld/2 - 62$ = posicionamiento del dispositivo de bloqueo
 Longitud correa dentada = $(Ld - A - B - 14) \times 2$

CÓDIGO	Ld	La	Lm	A (máx.)	B (máx.)	C	Correa (mín)
SL3L220	2.000 mm	948 mm	2 x 524 mm	189 mm	204 mm	938 mm	3.186 mm
SL3L222	2.200 mm	1.048 mm	2 x 574 mm	239 mm	254 mm	1.038 mm	3.386 mm
SL3L226	2.600 mm	1.248 mm	2 x 674 mm	339 mm	354 mm	1.238 mm	3.786 mm
SL3L230	3.000 mm	1.448 mm	2 x 774 mm	439 mm	454 mm	1.438 mm	4.186 mm
SL3L233	3.300 mm	1.598 mm	2 x 849 mm	514 mm	529 mm	1.588 mm	4.486 mm
SL3L236	3.600 mm	1.748 mm	2 x 924 mm	589 mm	604 mm	1.738 mm	4.786 mm
SL3L240	4.000 mm	1.948 mm	2 x 1.024 mm	689 mm	704 mm	1.938 mm	5.186 mm
SL3L244	4.400 mm	2.148 mm	2 x 1.124 mm	789 mm	804 mm	2.138 mm	5.586 mm
SL3L250	5.000 mm	2.448 mm	2 x 1.274 mm	939 mm	954 mm	2.438 mm	6.186 mm
SL3L266	6.600 mm	3.248 mm	2 x 1.674 mm	1.339 mm	1.354 mm	3.238 mm	7.786 mm

Nota: los valores indicados se calculan teniendo en cuenta $Loo = 50$ mm y $Loc = 0$ mm.

3.2 Dimensiones de la puerta con 1 hoja corredera, apertura a la derecha



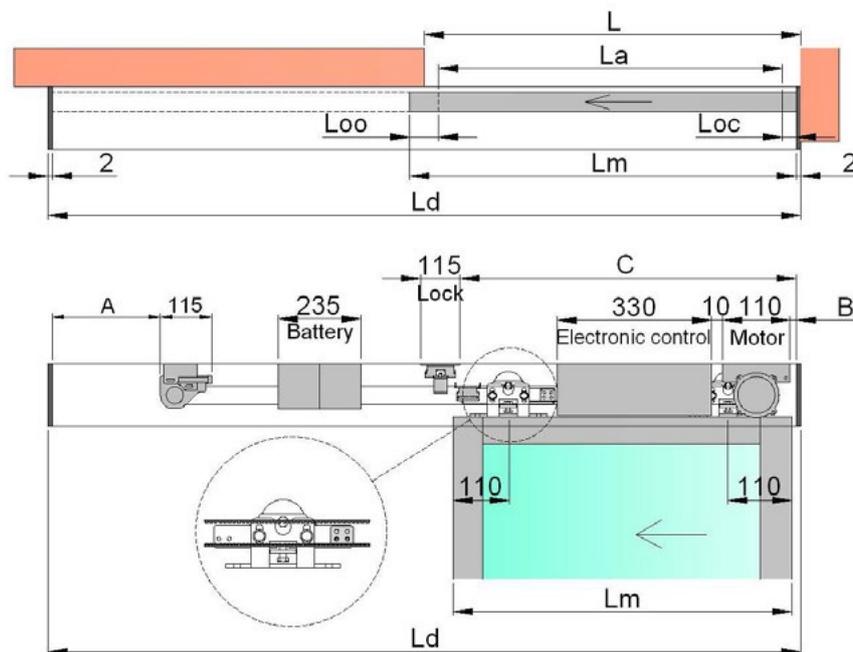
$L_d = L_a + L_m + L_{oc} + 4 \text{ longitud automatismo}$
 $L_a = L_m + L_{oc} - L_{oo} \text{ anchura del hueco de paso}$
 $L_m = L_a + L_{oc} + L_{oo} \text{ anchura de la hoja}$

L_{oo} = solapamiento hoja lado apertura (depende del tipo de cierre utilizado)
 L_{oc} = solapamiento hoja lado cierre (depende del tipo de cierre utilizado)
 $A = 50$ = posicionamiento del grupo de transmisión
 $B = L_m - L_{oo} - 278$ = posicionamiento del grupo de tracción (medida máxima)
 $C = L_m - 278$ = posicionamiento del dispositivo de bloqueo
 Longitud correa dentada = $(L_d - A - B - 14) \times 2$

CÓDIGO	Ld	La	Lm	A (máx.)	B (máx.)	C	Correa (mín)
SL3L120	2.000 mm	933 mm	1.023 mm	50 mm	695 mm	745 mm	2.482 mm
SL3L122	2.200 mm	1.033 mm	1.123 mm	50 mm	795 mm	845 mm	2.682 mm
SL3L126	2.600 mm	1.233 mm	1.323 mm	50 mm	995 mm	1.045 mm	3.082 mm
SL3L130	3.000 mm	1.433 mm	1.523 mm	50 mm	1.195 mm	1.245 mm	3.482 mm
SL3L133	3.300 mm	1.583 mm	1.623 mm	50 mm	1.345 mm	1.395 mm	3.782 mm
SL3L136	3.600 mm	1.733 mm	1.823 mm	50 mm	1.495 mm	1.545 mm	4.082 mm
SL3L140	4.000 mm	1.933 mm	2.023 mm	50 mm	1.695 mm	1.745 mm	4.482 mm
SL3L144	4.400 mm	2.133 mm	2.223 mm	50 mm	1.895 mm	1.945 mm	4.882 mm
SL3L150	5.000 mm	2.433 mm	2.523 mm	50 mm	2.195 mm	2.245 mm	5.482 mm
SL3L166	6.600 mm	3.233 mm	3.323 mm	50 mm	2.995 mm	3.045 mm	7.082 mm

Nota: los valores indicados se calculan teniendo en cuenta $L_{oo} = 50 \text{ mm}$ y $L_{oc} = 40 \text{ mm}$.

3.3 Dimensiones de la puerta con 1 hoja corredera, apertura a la izquierda



$Ld = La + Lm + Loc + 4$ longitud automatismo
 $La = Lm + Loc - Loo$ anchura del hueco de paso
 $Lm = La + Loc + Loo$ anchura de la hoja

Loo = solapamiento hoja lado apertura (depende del tipo de cierre utilizado)
 Loc = solapamiento hoja lado cierre (depende del tipo de cierre utilizado)
 A = 50 = posicionamiento del grupo de transmisión
 B = $Lm - 498$ = posicionamiento del grupo de tracción (medida máxima)
 C = $Lm - Loo - 58$ = posicionamiento del dispositivo de bloqueo
 Longitud correa dentada = $(Ld - A - B - 14) \times 2$

CÓDIGO	Ld	La	Lm	A (máx.)	B (máx.)	C	Correa (mín)
SL3L120	2.000 mm	933 mm	1.023 mm	50 mm	525 mm	915 mm	2.822 mm
SL3L122	2.200 mm	1.033 mm	1.123 mm	50 mm	625 mm	1.015 mm	3.022 mm
SL3L126	2.600 mm	1.233 mm	1.323 mm	50 mm	825 mm	1.215 mm	3.422 mm
SL3L130	3.000 mm	1.433 mm	1.523 mm	50 mm	1.025 mm	1.415 mm	3.822 mm
SL3L133	3.300 mm	1.583 mm	1.623 mm	50 mm	1.175 mm	1.565 mm	4.122 mm
SL3L136	3.600 mm	1.733 mm	1.823 mm	50 mm	1.325 mm	1.715 mm	4.422 mm
SL3L140	4.000 mm	1.933 mm	2.023 mm	50 mm	1.525 mm	1.915 mm	4.822 mm
SL3L144	4.400 mm	2.133 mm	2.223 mm	50 mm	1.725 mm	2.115 mm	5.222 mm
SL3L150	5.000 mm	2.433 mm	2.523 mm	50 mm	2.025 mm	2.415 mm	5.822 mm
SL3L166	6.600 mm	3.233 mm	3.323 mm	50 mm	2.825 mm	3.215 mm	7.422 mm

Nota: los valores indicados se calculan teniendo en cuenta Loo = 50 mm y Loc = 40 mm.

3.4 Medidas de corte de los perfiles y las juntas

Nota: Todos los perfiles de aluminio necesarios para la realización de los automatismos SERIE SL3, deben cortarse 4 mm más cortos de la longitud máxima del automatismo ($L_d - 4$)a con los cabezales incluidos.

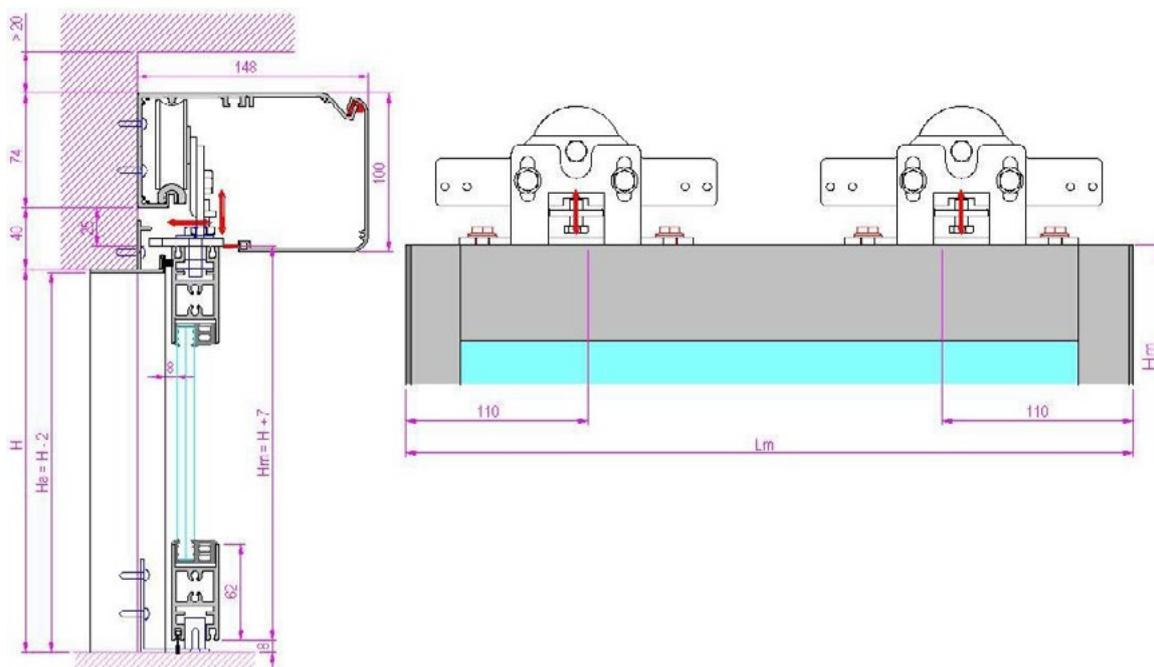
Referencia	Descripción	Automatismo SL3
075144	Perfil caja de aluminio bruto 6.620 m	
075006	Guía deslizamiento	
075070	Perfil tapa de aluminio bruto 6.620 mm	
075008	Goma unión perfil tapa/perfil caja	

3.5 Dimensiones verticales de la puerta

Los automatismos son compatibles con la mayoría de los cierres disponibles en el comercio.

Las fórmulas indicadas sirven para calcular la medida vertical de fijación de los automatismos (H_d) y para calcular la altura de la hoja corredera (H_m).

Nota: Asegúrese de que, encima del automatismo, quede un espacio de al menos 20 mm, para permitir la apertura del cárter.



3.6 Montaje y ajuste guía suelo

La polivalente guía de suelo nos permite la sujeción de las hojas móviles tanto de carpintería como de cristal.



Regular la altura de la hoja móvil, igualándola a 8 mm, aproximadamente en todo su recorrido.
Cerrar la hoja corredera, calzar el patín de deslizamiento y marcar la posición de la guía en el suelo.
Fijar al suelo con tacos de 6 mm, atornillar y cubrir con el embellecedor.

4. Procedimiento de ensamblaje del automatismo

El ensamblaje de los automatismos deberá ser realizado por personal profesional competente, y puede realizarse directamente en la planta de producción o en el lugar de instalación de la puerta.

Después de haber cortado a medida todos los perfiles de aluminio y las juntas (como se ha indicado en el capítulo 3.4), deberá proceder con el ensamblaje del automatismo y de los componentes internos.

4.1 Montaje de la caja del automatismo

Paso 1

Introduzca el perfil del carril en el perfil de la caja.

Paso 2

Introduzca la goma unión en el perfil de la caja.

Paso 3

Introduzca lateralmente los carros en el perfil de la caja. Los carros deben colocarse como se indica en el capítulo 3.

Paso 4

Introduzca los dos estribos de tope mecánico cerca de los cabezales y fíjelos con los tornillos correspondientes. En el caso de automatismo de dos hojas, hay que añadir un estribo de tope mecánico en el centro.

Paso 5

Introduzca los tornillos M5x10 necesarios para la fijación de los componentes internos del automatismo: 2 para la transmisión, 2 para el bloqueo, 2 para las baterías, 2 para el control electrónico, 2 para el motor Brushless y 2 para el dispositivo de fijación del sensor.

Paso 6

Fije los cabezales derecho e izquierdo en el perfil de la caja mediante los tornillos correspondientes [a].

Paso 7

Fije el motor Brushless y el control electrónico en el perfil de la caja, colóquelo a la medida máxima B (como se indica en el capítulo 3) y fíjelo mediante los tornillos correspondientes (si hay espacio, es preferible reducir la medida B algunos centímetros).

Paso 8

Fije el grupo de transmisión en el perfil de la caja, colóquelo a la medida máxima A (como se indica en el capítulo 3) y fíjelo mediante los tornillos correspondientes (si hay espacio, es preferible reducir la medida A algunos centímetros).

Paso 9

Introduzca la correa dentada en la polea del motor Brushless, deslícela y pásela en torno a la polea del grupo de transmisión, fíjela al carro mediante los resortes correspondientes (respeta la posición de fijación de la correa, como se indica en el capítulo 3).

Paso 10

Fije los sujetas cables [b] en el perfil de la caja mediante los correspondientes tornillos [c]. Los sujetas cables se colocan a lo largo del recorrido de los cables eléctricos para impedir que puedan obstaculizar la carrera de los carros.

4.2 Cierre del automatismo

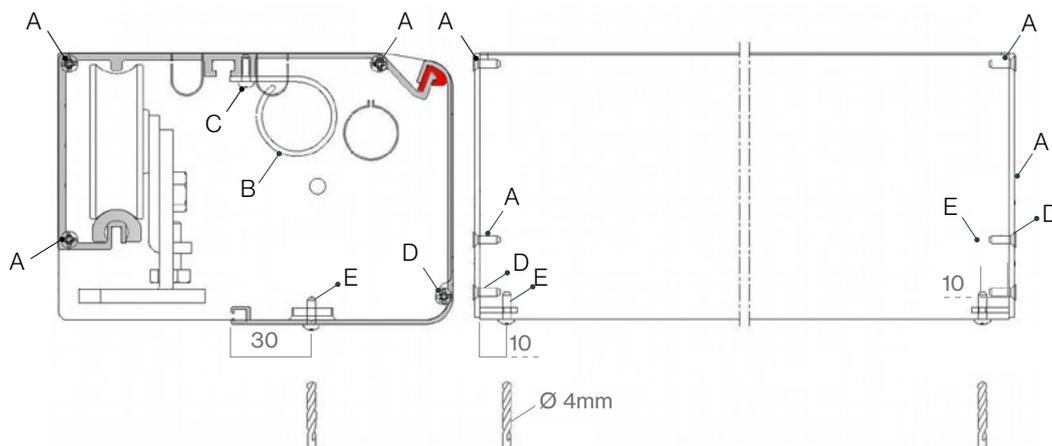
Paso 1

Enrosque los tornillos laterales [d] en el cárter (como se indica en la figura).

Paso 2

Enganche el perfil del cárter en el perfil de la caja y enrosque los tornillos laterales [d].

Nota: En caso de que no haya espacio lateralmente, efectúe dos orificios en el cárter (como se indica en la figura) y fíjelo en los cabezales mediante los tornillos suministrados [e].



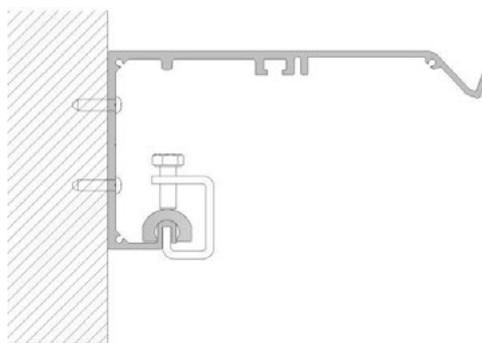
5. Procedimiento de instalación del automatismo y de las hojas correderas

La instalación de una puerta corredera automática, realizada por personal profesional competente, solamente se puede realizar después haber efectuado la inspección del lugar, y después del dimensionamiento y la realización del cierre y del automatismo (como se indica en el capítulo 3).

5.1 Fijación a la pared del perfil de la caja

Fije en la pared el perfil de la caja respetando las medidas verticales.

Nota: La pared debe ser recta y lisa; en caso contrario, hay que colocar los correspondientes espaciadores o placas de hierro en las que se fijará el perfil de la caja, para permitir su nivelación correcta.



Paso 1

La fijación en la pared del perfil de la caja debe ser segura y adecuada para el peso de las hojas. Distribuya los puntos de fijación cada 500÷800 mm a lo largo de las líneas presentes en el perfil de aluminio, usando tacos y tornillos adecuados, no incluidos.

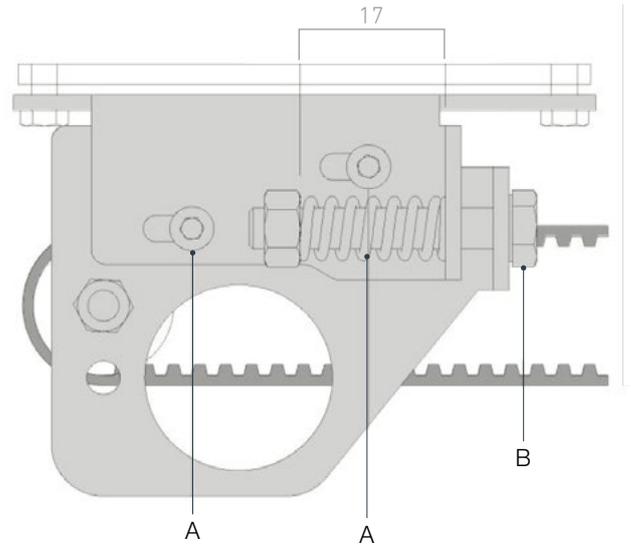
Paso 2

Es necesario preparar los canales y las perforaciones para el paso del cable de alimentación y de los cables para la conexión de los dispositivo de mando y de seguridad (sensores, selector de funciones, botones, etc.)

Paso 3

Regule la tensión de la correa dentada mediante el grupo de transmisión como se indica en la figura:

1. Empuje manualmente hacia la izquierda el grupo de transmisión, para mantener en tensión la correa dentada, y fíjelo al perfil de la caja mediante los tornillos correspondientes.
2. Afloje los tornillos [a].
3. Enrosque el tornillo [b] y comprima completamente el resorte hasta una medida de casi 17 mm (de todas formas, compruebe manualmente que la correa no esté demasiado tensa ni demasiado floja).
4. Bloquee la regulación de la tensión de la correa apretando los tornillos [a].



Paso 4

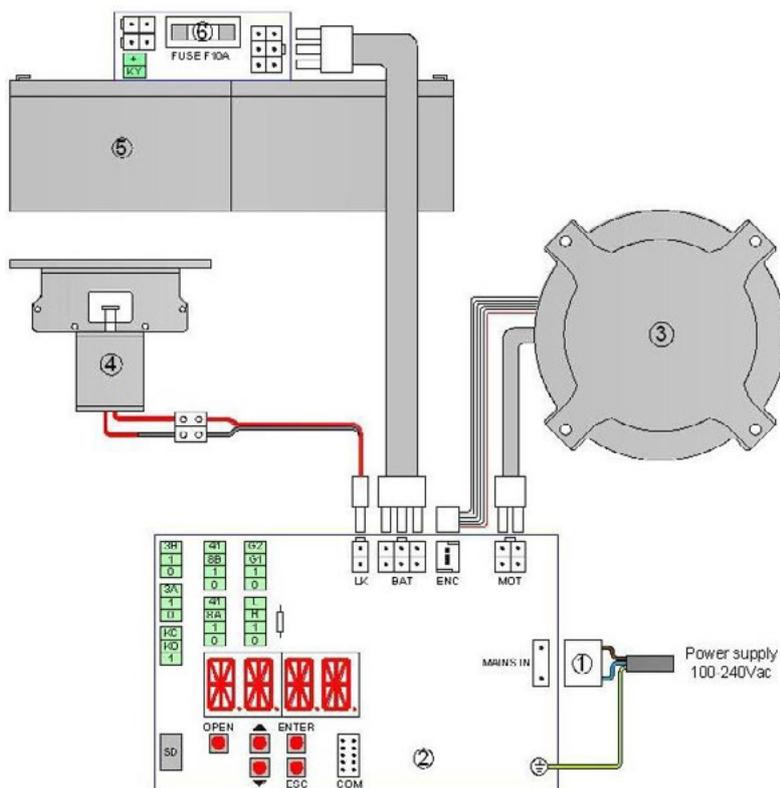
Paso de los cables eléctricos por el interior del automatismo. En la parte superior de los cabezales, se encuentra el área pre perforada para el paso de los cables eléctricos. Los cables se sujetan y se guían por el interior del automatismo mediante los sujetos cables, como se indica en el capítulo 1.4.

Paso 5

Fije las hojas correderas en los carros mediante tornillos 8MA, como se indica en el capítulo 3. Ponga las hojas en posición de cierre y efectúe las regulaciones en altura y profundidad. Mueva a mano las hojas a lo largo de todo el recorrido y compruebe que se muevan libremente y sin roces. Compruebe que la parte inferior de la hoja esté correctamente guiada por el patín del suelo. Regule la posición de los estribos de tope mecánico para limitar la carrera de las hojas a las posiciones que se quieran.

6. Conexiones eléctricas

La instalación de una puerta corredera automática, realizada por personal profesional competente, solamente se puede realizar después haber efectuado la inspección del lugar, y después del dimensionamiento y la realización del cierre y del automatismo (como se indica en el capítulo 3).



Referencia	Descripción
1	Cable de alimentación para la conexión del automatismo a la red eléctrica
2	Control electrónico
3	Motor Brushless. Sensor angular
4	Dispositivo de bloqueo
5	Dispositivo de alimentación con batería
6	Fusible batería tpo F10A

6.1 Advertencias generales para la seguridad eléctrica

La instalación, las conexiones eléctricas y las regulaciones deben realizarse aplicando con rigor la buena técnica y respetando la normativa vigente.

Antes de conectar la alimentación eléctrica:

Paso 1

Compruebe que los datos de la placa corresponden a los de la red de distribución eléctrica.

En la red de alimentación eléctrica, prevea un interruptor/seccionador omnipolar con distancia de apertura de los contactos igual o superior a 3 mm. Este interruptor debe estar protegido contra actuaciones no autorizadas.

Paso 2

Verifique que antes de la instalación eléctrica haya un interruptor diferencial y una protección de sobre-corriente adecuados.

Paso 3

Conecte el automatismo a un sistema de tierra eficaz realizado de conformidad con las normas de seguridad vigentes.

Nota: Durante las intervenciones de instalación, mantenimiento y reparación, corte la alimentación antes de abrir el cárter para acceder a las partes eléctricas. Los componentes eléctricos sólo deben manipularse utilizando manguitos conductivos antiestáticos conectados a tierra.

Saxun declina toda responsabilidad si se instalan componentes incompatibles con la seguridad y el buen funcionamiento. Utilice solo recambios originales para la reparación o la sustitución de los productos.

6.2 Conexión de la alimentación eléctrica

Utilice el cable suministrado para la conexión a la red de alimentación.

Nota: El cable de alimentación se puede conectar a una toma de corriente (no suministrado por nosotros) a colocada cerca del cabezal del automatismo.

1. Perfore el cabezal en el área prevista para ello.
2. Pase el cable de alimentación
3. Fijelo (1 Nm) internamente al cabezal utilizando el sujetacables.

Nota: Revisar el tablero de aluminio, a fin de eliminar los bordes afilados que puedan dañar el cable de alimentación.



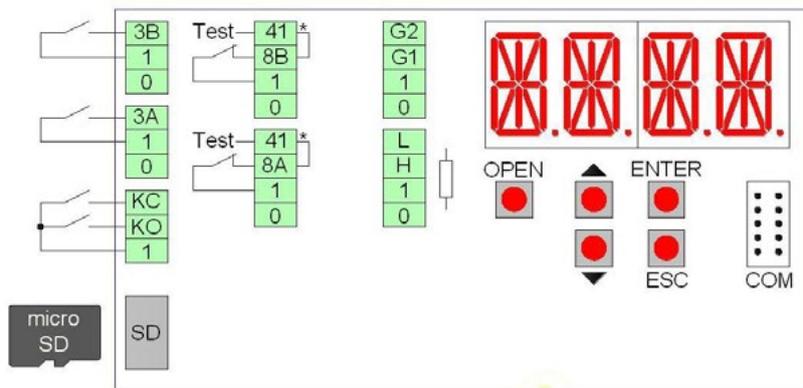
En caso de que no exista una toma en la proximidad de la automatización, hacer la conexión a la red de suministro de la siguiente manera:

1. Perforar la carcasa de aluminio en la parte superior o en la fijación a la pared trasera.
2. Proteger el paso del cable de alimentación a través de prensa cables (no suministrado) a fin de eliminar los bordes afilados que puedan dañar el cable de alimentación.
3. Conecte el cable a la fuente de alimentación

Nota: La conexión a la red de alimentación eléctrica, en el tramo externo al automatismo, debe realizarse con una canaleta independiente y separada de las conexiones a los dispositivos de mando y de seguridad.



6.3 Terminal de bornes del control electrónico



Atención

Los bornes con el mismo número son equivalentes.

El control electrónico se suministra con puentes en los bornes indicados con un asterisco [*]. Cuando conecte los dispositivo de seguridad deberá quitar los puentes de los bornes correspondientes.

Bornes	Descripción
0 – 1	Salida 12 Vcc para alimentación accesorios externos. El consumo máximo de 1 A corresponde a la suma de todos los bornes 1 (+12V).
1 – 3A	Contacto N.O. de apertura lado A (lado interno visto desde el automatismo).
1 – 3B	Contacto N.O. de apertura lado B (lado externo visto desde el automatismo).
1 – KO	Contacto N.O. de apertura prioritaria, debe conectarse a los dispositivos accesibles sólo por parte de personal autorizado mediante llaves o códigos.
1 – KC	Contacto N.O. de cierre prioritario, debe conectarse a los dispositivos accesibles sólo por parte de personal autorizado mediante llaves o códigos.
1 – 8A	Contacto N.C. de seguridad en el hueco de paso lado A (lado interno visto desde el automatismo). Cuando la puerta se está cerrando, la apertura del contacto provoca la inversión del movimiento. Nota: conecte los dispositivos de seguridad con test (véase el borne 41)a y quite el puente 41 – 8A.
1 – 8B	Contacto N.C. de seguridad en el hueco de paso lado B (lado externo visto desde el automatismo). Cuando la puerta se está cerrando, la apertura del contacto provoca la inversión del movimiento. Nota: conecte los dispositivos de seguridad con test (véase el borne 41)a y quite el puente 41 – 8B.
41	Salidas de test (+12V). Conecte los dispositivos de seguridad con test (conformes a la norma EN 16005)a tal y como se indica en los capítulos siguientes. Nota: en el caso de dispositivos sin test conecte el contacto N.C. a los bornes 41 – 8Aa o 41 – 8Ba o 41 – 6Aa o 41 – 6B.
1 – G1	Borne preparado para uso general. Mediante el menú ADV > STG1 puede asociar una función específica al borne G1.
1 – G2	Borne preparado para uso general.
0 – G2	Terminal de salida (12 Vcca 20 mA máx.) para uso general. Mediante el menú ADV > STG2 puede asociar una función específica al borne G2.
0 – 1 – H – L	Conexión BUS al selector de funciones
SD	Entrada estándar para tarjetas de memoria micro SD. Permite guardar las configuraciones de la puerta y cargar las actualizaciones firmware.
COM	Conexión para comunicación remota.

6.4 Conexiones eléctricas del selector de funciones FSD6

Conecte los bornes 0-1-H-L del selector de funciones, mediante el cable **NO SUMINISTRADO** por nosotros, a los bornes 0-1-H-L del control electrónico.

Nota: para longitudes superiores a 10 metros, utilice un cable con 2 cables trenzados. Después de la conexión, el selector de funciones está en funcionamiento. Si desea limitar el uso exclusivamente al personal autorizado, las tarjetas de identificación (13,56MHz ISO15693 y ISO14443 Mifare) o el código numérico (máx. 50 tarjetas y códigos).

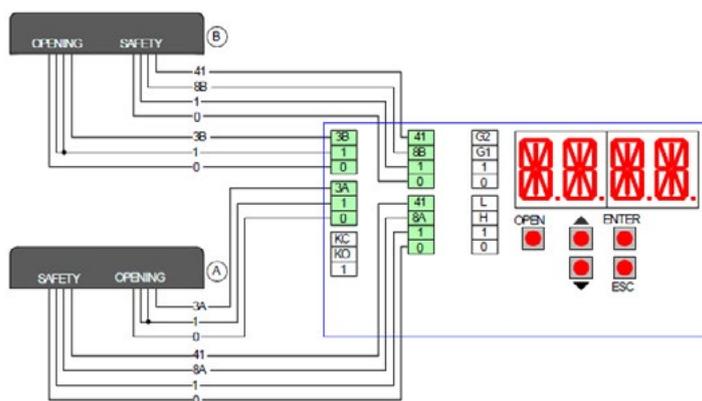
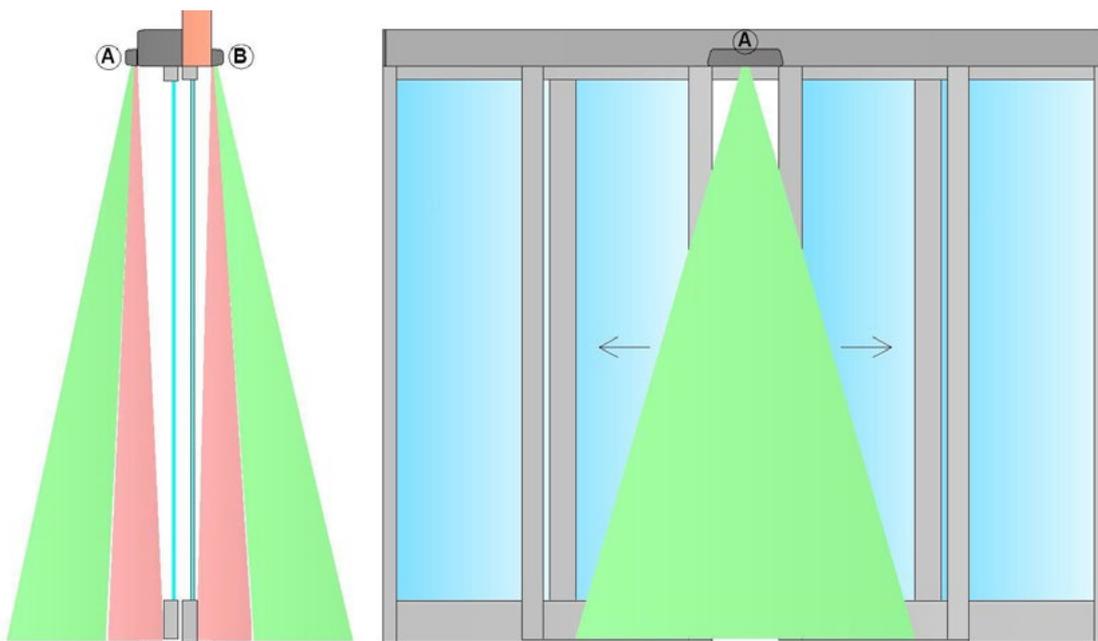


Botones	Descripción
OPEN	Botón de apertura de la puerta.
▲	Botón de deslizamiento del menú y de aumento de los valores seleccionados.
▼	Botón de deslizamiento del menú y de reducción de los valores seleccionados.
ENTER	Botón de selección del menú y de guardado de los datos seleccionados.
ESC	Botón de salida del menú.

El selector de funciones permite efectuar las siguientes configuraciones:

Símbolo	Descripción
1 	<p>Puerta abierta Cuando está seleccionado, el símbolo se ilumina y acciona la apertura permanente de la puerta.</p> <p>Nota: las hojas se pueden mover manualmente en cualquier caso.</p>
3 	<p>Funcionamiento automático bidireccional Cuando está seleccionado, el símbolo se ilumina y permite el funcionamiento automático de la puerta en modalidad bidireccional con apertura completa de las hojas.</p> <p>Reset Seleccione el símbolo durante unos 5 segundos, el automatismo realiza el autodiagnóstico y el aprendizaje de las distancias de tope.</p>
5 	<p>Puerta cerrada Cuando está seleccionado, el símbolo se ilumina y acciona el cierre permanente de la puerta. Si el dispositivo de bloqueo está presente, las hojas resultan cerradas y bloqueadas.</p> <p>Nota: mediante el menú SEL > DLAY se puede regular el tiempo de retraso para cerrar la puerta.</p>
2 	<p>Prioridad de cierre Seleccione el símbolo durante 3 segundos, la automatización se cierra lentamente.</p> <p>Funcionamiento automático parcial Cuando está seleccionado, el símbolo se ilumina y permite el funcionamiento automático de la puerta con apertura parcial de las hojas.</p>
4 	<p>Funcionamiento automático monodireccional Cuando está seleccionado, el símbolo se ilumina y permite el funcionamiento automático de la puerta en modalidad unidireccional.</p>
	<p>Señalización selector de funciones no activo El símbolo se ilumina si el selector de funciones no está activo. Para activar el funcionamiento temporal del selector de funciones es necesario acercar la tarjeta de identificación al símbolo nfc (FSD1), o introduzca el código (FSD4), o seleccionar durante 3 segundos el logotipo.</p>
	<p>Activación voluntaria del selector de funciones (SEL > SECL = logo) Seleccione durante 3 segundos el logotipo (el símbolo del candado se apaga), el selector de funciones se activa durante 10 segundos. Finalizado el tiempo, el selector de funciones se desactiva (el símbolo del candado se ilumina).</p>
1 2 3 4 5	<p>Activación autorizada del selector de funciones con el código (SEL > SECL = TAG) Presione el logotipo, introduzca el código (máximo 5 números), presione el logotipo para confirmación, (el símbolo de bloqueo se apaga), el selector de función se activa durante 10 segundos. Expiró el tiempo que el selector de funciones se apaga (el símbolo de bloqueo se ilumina).</p>
	<p>Señalización batería Símbolo batería apagado = la puerta funciona con la alimentación de red Símbolo batería iluminado = la puerta funciona con la alimentación de la batería Símbolo batería intermitente = la batería está descargada o desconectada</p>
	<p>Señal de informes Símbolo de informes iluminado = indica que es necesario realizar el mantenimiento de rutina en la puerta. Símbolo de informes intermitente = indica la presencia de alarmas: - 1 intermitente = mal funcionamiento del control electrónico o del dispositivo de bloqueo; - 2 intermitentes = mal funcionamiento mecánico; - 3 intermitentes = mal funcionamiento de la prueba de los dispositivos de seguridad; - 4 intermitentes = sobrecalentamiento del motor; - 5 intermitentes = falla del control electrónico de Emergency.</p>

6.5 Conexiones eléctricas del sensor de apertura y seguridad

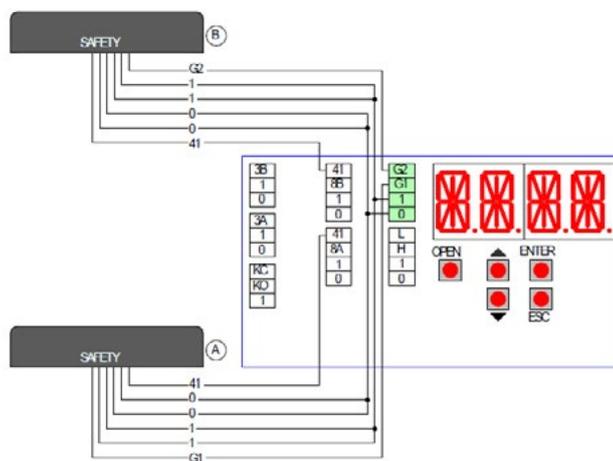
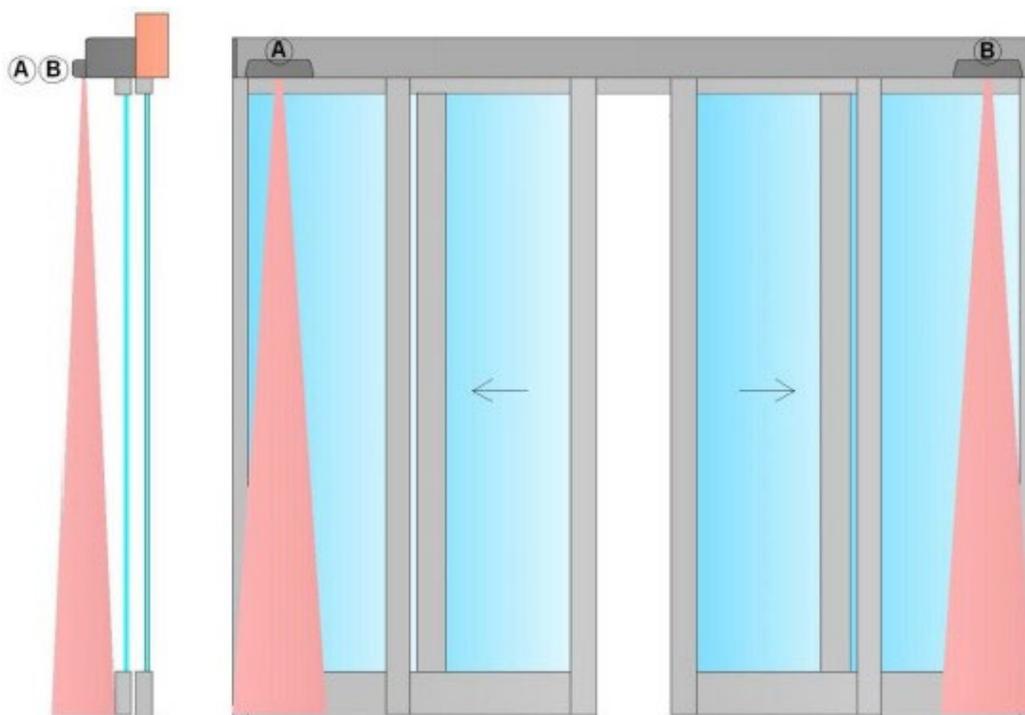


Conecte el sensor, mediante el cable suministrado, a los bornes del control electrónico de la manera siguiente:

	5CB01	OSD1 (PrimeTecB)	OSD3 (VIO-DT1)	OSD5 (3H-IR14C) OSD6 (HR100-CT)	Note
Opening	0	Blanco	Marrón	Negro	
	1	Marrón	Verde	Rojo	
	1	Amarillo	Amarillo	Blanco	
	3A	Verde	Blanco	Verde	
Safety	0	Gris	Azul	Marrón	
	1	Rojo	Rosa	Amarillo	
	8A (8B)	Azul	Gris	Azul (OSD6: DIP3Y=ON)	Quite el puente
	41	Rosa	Rojo	Gris (OSD5: DIP8=ON) (OSD6: DIP6Z=ON)	

Para más información, consulte el manual de instalación del sensor.

6.6 Conexiones eléctricas del sensor de seguridad



Conecte el sensor, mediante el cable suministrado, a los bornes del control electrónico de la manera siguiente:

5CB01	OSD5 (3H-IR14C)	Note
0	Negro	
0	Marrón	
1	Rojo	
Safety	1	Amarillo
G1 (G2)	Azul	Configure mediante el menú: ADV>STG1 >SA-A y ADV >STG2 >SA-B.
41	Gris (DIP8=ON)	

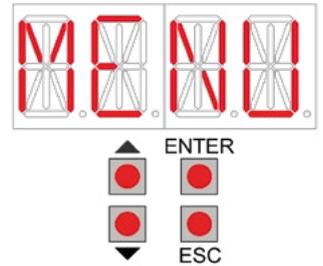
Para más información, consulte el manual de instalación del sensor.

7. Regulaciones del control electrónico

El control electrónico está dotado de 4 botones y 4 pantallas alfanuméricas para configurar todas las regulaciones necesarias.

Cuando se enciende el control electrónico, en la pantalla aparece la palabra "MENU". El funcionamiento de los 4 botones se indica en la tabla.

Botones	Descripción
ENTER	<p>Botón de selección, cada vez que se pulsa se entra en el parámetro seleccionado.</p> <p>Botón de guardado, al pulsarlo durante 1 segundo se guarda ("SAVE") el valor seleccionado.</p> <p>Están disponibles los siguientes Menús:</p> <p>MENU= Menú parámetros principales</p> <p>ADV= Menú parámetros avanzados</p> <p>SEL= Menú selector de funciones</p> <p>MEM= Menú gestión memoria</p> <p>INFO= Menú información y diagnóstico</p>
ESC	Botón de salida, cada vez que se pulsa se sale del parámetro seleccionado o del menú.
▲	Botón de deslizamiento, cada vez que se pulsa se selecciona una opción del menú o se aumenta el valor de la opción seleccionada.
▼	Botón de deslizamiento, cada vez que se pulsa se selecciona una opción del menú o se reduce el valor de la opción seleccionada.



7.1 Menu (menú regulaciones principales)

Utilizando los botones ▲ y ▼ seleccione MENU, pulse ENTER para seleccionar y regular los siguientes parámetros.

Pantalla	Descripción	Configuraciones de fábrica
OPEN	Configuración del sentido de apertura.	<-> ->
OPENING DIRECTION	<p>Elija entre los siguientes valores:</p> <p><-> -> = puerta de 2 hojas o puerta con 1 hoja que se abre hacia la derecha</p> <p><- = puerta con 1 hoja que se abre hacia la izquierda</p>	
PART	Configuración del porcentaje de apertura parcial.	90
PARTIAL OPENING	<p>Seleccione entre el valor mínimo y máximo:</p> <p>valor mínimo = 10%</p> <p>valor máximo = 90%</p>	
VOP	Configuración de la velocidad de apertura.	500
OPENING SPEED	<p>Seleccione entre el valor mínimo y máximo:</p> <p>valor mínimo = 100 mm/s</p> <p>valor máximo = 800 mm/s</p>	
VCL	Configuración de la velocidad de cierre.	300
CLOSING SPEED	<p>Seleccione entre el valor mínimo y máximo:</p> <p>valor mínimo = 100 mm/s</p> <p>valor máximo = 800 mm/s</p>	

Pantalla	Descripción	Configuraciones de fábrica
TAC	Configuración del tiempo de puerta abierta.	1
CLOSING TIME	Seleccione entre el valor mínimo y máximo: NO = puerta siempre abierta valor mínimo = 1 s valor máximo = 30 s	
PUSH	Configuración de la fuerza.	10
MOTOR POWER	Seleccione entre el valor mínimo y máximo: valor mínimo = 1 valor máximo = 10	
LEAF	Configuración del peso de la hoja y de las fricciones presentes.	SIN HOJA
DOOR WEIGHT	Elija entre los siguientes valores: NO= sin hoja MIN= hoja ligera / pocas fricciones MED= hoja media / fricciones normales MAX= hoja pesada / muchas fricciones	
RAMP	Configuración del tiempo de aceleración.	MED
ACCELERATION TIME	Seleccione entre el valor mínimo y máximo: valor mínimo = 100 ms (aceleración máxima) valor máximo = 2000 ms (aceleración mínima)	
BTMD	Configuración del funcionamiento del dispositivo de alimentación con batería, en caso de fallo de la red eléctrica.	NO
BATTERY MODE	Elija entre los siguientes valores: NO= batería no conectada EMER= apertura de emergencia CONT= continuación del funcionamiento normal de la puerta, con última maniobra de apertura Nota: el número de maniobras y la duración del funcionamiento con batería, depende de la eficiencia de la batería, del peso de las hojas y del roce existente. UNLK= el dispositivo de bloqueo se desengancha y la puerta permanece estacionaria	

7.2 ADV (menú parámetros avanzados)

Utilizando los botones ▲ y ▼ seleccione MENU, pulse ENTER para seleccionar y regular los siguientes parámetros.

Pantalla	Descripción	Configuraciones de fábrica
OSSM	Configuración del espacio de ralentización de los sensores de seguridad en apertura (véanse los bornes G1/G2).	1
OPENING SAFETY MOTION	Elegir entre los siguientes valores: NO= ninguna ralentización 100 / 200 / 300 / 400 / 500= la puerta se ralentiza en los últimos 100/ 200/ 300/ 400/ 500 mm de la apertura. YES= la puerta se ralentiza durante toda la apertura.	
OSSS	Configuración del espacio de parada de los sensores de seguridad en apertura (véanse los bornes G1/G2).	10
OPENING SAFETY STOP	Elegir entre los siguientes valores: NO= ninguna parada 100 / 200 / 300 / 400 / 500= la puerta ralentiza en los últimos 100 / 200 / 300 / 400 / 500 mm de la apertura YES= la puerta se detiene	
TYLK	Selección del dispositivo de bloqueo.	SIN HOJA
LOCK TYPE	Elija entre los siguientes valores: LK1= dispositivo de bloqueo biestable LK2= dispositivo de freno magnético	
ELLK	Selección del tipo de funcionamiento de bloqueo.	MED
LOCK OPERATION TYPE	Elija entre los siguientes valores: AUTO= desbloqueado con funcionamiento automático y bloqueado con funcionamiento mono direccional y puerta cerrada UNLK= siempre desbloqueado con funcionamiento automático y mono direccional LOCK= siempre bloqueado con puerta cerrada	

Pantalla	Descripción	Configuraciones de fábrica
PUCL PUSH DOOR CLOSED	Configuración del empuje en el tope de cierre. Elija entre los siguientes valores: NO= ningún empuje MIN= empuje ligero MED= empuje medio MAX= empuje fuerte	MIN
PIPP PUSH DOOR OPEN	Configuración del empuje en el tope de apertura. Elija entre los siguientes valores: NO= ningún empuje YES= empuje activado	NO
HOLD HOLD DOOR OPEN	Configuración del empuje para el mantenimiento de la puerta abierta (para ser utilizado con el dispositivo KSLF / KSLFT). Elija entre los siguientes valores: NO= ningún empuje MIN= empuje ligero MED= empuje medio MAX= empuje fuerte	NO
PUGO PUSH & GO	Activación de la apertura con empuje. Elija entre los siguientes valores: NO= desactivado YES= activado	NO
TAKO KO-CLOSING TIME	Configuración del tiempo de puerta abierta, después de un mando 1-KO. Elegir el valor mínimo y máximo: NO= véase la configuración MENU > TAC valor mínimo= 1 s valor máximo= 30 s	NO
VTAC VARIABLE CLOSING TIME	Tiempo de cierre automático variable en función del tráfico peatonal. Elija entre los siguientes valores: NO= desactivado YES= activado	YES
MOT MOTOR CIRCUIT	Configuración del deslizamiento manual de la puerta (solo con alimentación presente) mediante la conexión eléctrica de los bobinados del motor. Elegir entre los siguientes valores: OC= apertura manual de la puerta sin roce (motor con bobinados abiertos) SC= apertura manual de la puerta con roce (motor con bobinados en cortocircuito)	OC
T41 SAFETY TEST	Habilitación test para dispositivos de seguridad (conformes a la norma EN 16005). Elija entre los siguientes valores: NO= test deshabilitado (NO CUMPLE CON EN 16005) YES= test habilitado	YES
SYNC DOOR SYNCHRONIZATION	Dos automatizaciones de una sola hoja con movimiento sincronizado. Elegir entre los siguientes valores. NO= sin sincronismo MST1= automatización MASTER SLV1= automatización SLAVE MST2= automatización externa MASTER (ver menú: ADV > INK > EXT) SLV2= automatización externa SLAVE (ver menú: ADV > INK > EXT)	NO
INK INTER-LOCKED DOOR	El funcionamiento enclavado de dos puertas automáticas, la apertura de una puerta solo está permitida cuando la otra puerta está cerrada. Elegir entre los siguientes valores: NO= sin enclavamiento INT= puerta interna EXT= puerta externa	NO
ID IDENTIFICATION NUMBER	Si varias automatizaciones están conectadas a la red a través de los terminales 1-H-L, deben tener diferentes números de identificación. Elegir entre los siguientes valores: NO= sin red 0 / 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14	NO

Pantalla	Descripción	Configuraciones de fábrica
STG1	Comandos de entrada entre terminales 1-G1	NO
G1-SETTING	<p>Elegir entre los siguientes valores:</p> <p>NO= ninguna función</p> <p>STOP= Mando de parada (N.C.). La apertura del contacto 1-G1 provoca la parada de la puerta.</p> <p>STEP= Mando paso-paso. El cierre del contacto 1-G1 provoca en secuencia la apertura (cierre automático deshabilitado) y el cierre de la puerta.</p> <p>SAM= Mando de selección automática del selector de funciones. El cierre y la apertura del contacto 1-G1 cambia la modalidad del selector de funciones (véase la configuración del menú: SEL > SAM1 y SEL > SAM2).</p> <p>EMER= Mando de apertura de emergencia (N.C.). La apertura del contacto provoca la apertura de la puerta.</p> <p>PART = Mando de apertura parcial (véase la configuración del menú: MENU > PART > 10-90).</p> <p>SA-A = Mando de seguridad en apertura lado A (N.C.).</p> <p>SA-B = Mando de seguridad en apertura lado B (N.C.).</p> <p>RSET = Mando de reset.</p> <p>CAB = Mando paso-paso. El cierre del contacto 1-G1 provoca en secuencia el cierre de la puerta (deshabilita los mandos 3A/3B, activa la señalización de la habitación ocupada) y la apertura de la puerta (vuelve a habilitar los mandos 3A/3Ba desactiva la señalización de la habitación ocupada).</p> <p>INKE = comando de exclusión de operación enclavada entre dos puertas (ver menú: ADV> INK)</p>	
STG2	Comandos de entrada entre terminales 1-G2	NO
G2-SETTING	<p>Elegir entre los siguientes valores:</p> <p>NO= ninguna función</p> <p>STOP= Mando de parada (N.C.). La apertura del contacto 1-G2 provoca la parada de la puerta.</p> <p>STEP= Mando paso-paso. El cierre del contacto 1-G2 provoca en secuencia la apertura (cierre automático deshabilitado) y el cierre de la puerta.</p> <p>SAM= Mando de selección automática del selector de funciones. El cierre y la apertura del contacto 1-G2 cambia la modalidad del selector de funciones (véase la configuración del menú: SEL > SAM1 y SEL > SAM2).</p> <p>EMER= Mando de apertura de emergencia (N.C.). La apertura del contacto provoca la apertura de la puerta.</p> <p>PART= Mando de apertura parcial (véase la configuración del menú: MENU > PART > 10-90).</p> <p>SA-A= Mando de seguridad en apertura lado A (N.C.).</p> <p>SA-B= Mando de seguridad en apertura lado B (N.C.).</p> <p>RSET= Mando de reset.</p> <p>CAB= Mando paso-paso. El cierre del contacto 1-G2 provoca en secuencia el cierre de la puerta (deshabilita los mandos 3A/3B, activa la señalización de la habitación ocupada) y la apertura de la puerta (vuelve a habilitar los mandos 3A/3B, desactiva la señalización de la habitación ocupada).</p> <p>INKE= comando de exclusión de operación enclavada entre dos puertas (ver menú: ADV> INK).</p> <p>SEÑALES DE SALIDA ENTRE TERMINALES 0-G2 (12 Vcc 30 mA)</p> <p>Elegir entre los siguientes valores:</p> <p>BELL= La salida se activa durante 3 segundos cuando las personas entran en la tienda (mediante la activación en secuencia de los contactos de seguridad 1-8B y 1-8A).</p> <p>SERV= La salida se activa cuando la puerta alcanza el número de maniobras de mantenimiento, configuradas mediante el menú: INFO > SERV.</p> <p>WARN= La salida se activa cuando al menos una alarma permanece durante 5 minutos. Para poner a cero la señalización de alarma, efectúe un reset o quite la alimentación.</p> <p>CLOS= La salida se activa cuando la puerta está cerrada</p> <p>OPEN= La salida se activa cuando la puerta está abierta</p> <p>AIR= La salida se activa cuando la puerta no está cerrada</p> <p>LAMP= La salida se activa cuando la puerta se está moviendo</p> <p>CABS= señalización de la cabina ocupada (ver menú: ADV > STG1 > CAB)</p> <p>INK= Señalización roja del semáforo para puertas enclavadas (ver menú: ADV> INK)</p> <p>PWOF= La salida se activa en ausencia de alimentación (W128)</p> <p>HAND= La salida está activa cuando la puerta es abierta manualmente</p> <p>INK= Señalización roja del semáforo para puertas enclavadas (ver menú: ADV> INK)</p> <p>PWOF= La salida se activa en ausencia de alimentación (W128)</p> <p>HAND= La salida está activa cuando la puerta es abierta manualmente</p> <p>INK= Señalización roja del semáforo para puertas enclavadas (ver menú: ADV> INK)</p> <p>PWOF= La salida se activa en ausencia de alimentación (W128)</p> <p>HAND= La salida está activa cuando la puerta es abierta manualmente</p>	

7.3 SEL (menú selector de funciones)

Utilizando los botones ▲ y ▼ seleccione MENU, pulse ENTER para seleccionar y regular los siguientes parámetros.

Pantalla	Descripción	Configuraciones de fábrica
MODE	Visualización de la modalidad de funcionamiento del selector de funciones:	NO
SELECTOR MODE	NO= ninguna modalidad presente OPEN= puerta abierta AUTO= funcionamiento automático bidireccional CLOS= puerta cerrada 1D= funcionamiento automático unidireccional PA= funcionamiento automático parcial 1DPA= funcionamiento automático unidireccional y parcial	
SECL	Modalidad de activación del selector de funciones.	NO
SELECTOR LOCK	Elija entre los siguientes valores: NO= selector de funciones siempre accesible LOGO= selector de funciones accesible seleccionando el logotipo durante 3 segundos TAG= selector de funciones accesible mediante tarjeta de identificación y código numérico	
DLAY	Configuración del tiempo de retraso función puerta cerrada.	NO
DELAY CLOSED DOOR	Seleccione entre el valor mínimo y máximo: Valor mínimo= 1 s Valor máximo= 5 min	
TMEM	Procedimiento de memorización del código numérico.	NO
TAG MEMORISE	Seleccione entre los siguientes valores: NO= ninguna memorización SMOD= memorización de código numérico para la activación del selector. OPEN= memorización de código numérico de apertura prioritaria. - pulse el botón ENTER durante 1 segundo, en la pantalla aparece la palabra REDY. FSD6 - presione el logotipo, introduzca el código (de 1 a 5 números) a presione el logotipo para confirmara la pantalla mostrará el código numérico (Nota: el código numérico sólo se puede almacenar si SECL = TAG), espere 2 minutos o pulse el botón ESC. Nota: si el código numérico no es reconocido, en la pantalla se muestra la palabra UNKN. Se pueden memorizar un total de 50 códigos numéricos.	
TMAS	Se pueden crear código numérico master que permiten efectuar directamente las operaciones de memorización de códigos numéricos, sin tener que recurrir al menú.	NO
TAG MASTER	Elija entre los siguientes valores: NO = ninguna memorización MMOD = creación de código numérico master para memorizar los códigos numéricos de activación del selector: proceder como SMOD. MOPE = creación del código numérico master para memorizar los códigos numéricos de apertura prioritaria: proceder como OPEN. Nota: Si la tarjeta de identificación y código numérico no es reconocida, en la pantalla se muestra la palabra UNKN. FSD6 - El uso del código numérico maestro es el siguiente: - pulsar el logotipo, introducir el código numérico maestro, presionar el logo para confirmación el zumbador emite 2 pitldos al principio del procedimiento de almacenamiento, - presionar el logotipo, introducir el nuevo código (de 1 a 5 números) a presionar el logotipo para la confirmación, el zumbador emite 1 pitldo de almacenamiento de la confirmación, - espere 2 minutos, el zumbador emite 2 bips de fn del procedimiento de memorización. Nota: si la tarjeta de identificación y código numérico no se memoriza, el zumbador no emite ningún bip.	
TDEL	Procedimiento de cancelación del código numérico.	NO
TAG DELETE	Seleccione entre los siguientes valores: NO = ninguna cancelación YES = cancelación de la tarjeta de identificación y código numérico. Pulse el botón ENTER durante 1 segundo, en la pantalla aparece la palabra REDY, FSD6 - presione el logotipo, introduzca el código (de 1 a 5 números) a presione el logotipo para confirmará la pantalla mostrará el código numérico, espere 2 minutos o pulse el botón ESC. Nota: si la tarjeta de identificación y código numérico no es reconocida, en la pantalla se muestra la palabra UNKN.	

Pantalla	Descripción	Configuraciones de fábrica
TERA	Procedimiento de borrado de la totalidad de códigos numéricos memorizados.	NO
TAG TOTAL ERASE	Elegir entre los siguientes valores: NO= ningún borrado YES= borrado de la totalidad de tarjetas de identificación y códigos numéricos	
SAM1	Primera selección del selector de funciones, cuando el contacto 1-G1 (1-G2) se cierra.	CLOS
SELECTOR AUTOMATIC MODE	Elegir entre los siguientes valores: Active el modo SAM mediante el menú ADV > STG1 (STG2) > SAM. Conecte el contacto de un reloj a los bornes 1-G1 (1-G2) y elija entre los siguientes valores: OPEN= puerta abierta AUTO= funcionamiento automático bidireccional CLOS= puerta cerrada 1D= funcionamiento automático monodireccional PA= funcionamiento automático parcial 1DPA= funcionamiento automático monodireccional y parcial	
SAM2	Segunda selección del selector de funciones, cuando el contacto 1-G1 (1-G2) se abre.	CLOS
SELECTOR AUTOMATIC MODE	Active el modo SAM mediante el menú ADV > STG1 (STG2) > SAM. Conecte el contacto de un reloj a los bornes 1-G1 (1-G2) y elija entre los siguientes valores: OPEN= puerta abierta AUTO= funcionamiento automático bidireccional CLOS= puerta cerrada 1D= funcionamiento automático monodireccional PA= funcionamiento automático parcial 1DPA= funcionamiento automático monodireccional y parcial	
FW	Procedimiento de programación del selector de funciones.	-
FIRMWARE UPGRADE	Introduzca la memoria micro SD en el control electrónico. En el presente menú, seleccione la versión de firmware deseada. Pulse la tecla ENTER hasta que comience el procedimiento de programación, de una duración de aproximadamente 30 segundos; al finalizará aparece la palabra "SAVE". Una vez terminado el procedimiento, extraiga la memoria micro SD del control electrónico y consérvela para un uso futuro. Nota: En caso de error de programación o de firmware ausente (W103) a proceda del modo siguiente: quite la alimentación, introduzca la memoria micro SD, ponga la alimentación y repita el procedimiento de programación del presente menú.	
VER	Muestra la versión de firmware del selector de funciones (por ejemplo, 0435).	-
VERSION		
TIN	Permite importar las tarjetas de identificación y los códigos numéricos usados en otro automatismo, ya guardados en una memoria micro SD.	NO
TAG INPUT	Elija entre los siguientes valores: NO= ninguna importación YES= importa las tarjetas de identificación y los códigos numéricos presentes en la memoria micro SD.	
TOUT	Permite guardar las tarjetas de identificación y los códigos numéricos memorizados en el automatismo que se está usando, en una memoria micro SD.	NO
	Elija entre los siguientes valores: NO = ninguna grabación YES = guarda las tarjetas de identificación y los códigos numéricos del automatismo en la memoria micro SD.	

7.4 MEM (menú gestión memoria)

Utilizando los botones ▲ y ▼ seleccione MENU, pulse ENTER para seleccionar y regular los siguientes parámetros.

Pantalla	Descripción	Configuraciones de fábrica
FSET	Restablece la configuración con todos los valores de fábrica.	NO
FACTORY SETTINGS	Elija entre los siguientes valores: NO= no restablecer YES= restablecer las configuraciones de fábrica	
FW	Procedimiento de programación del control electrónico.	-
FIRMWARE UPGRADE	Introduzca la memoria micro SD en el control electrónico. En el presente menú, seleccione la versión de firmware deseada. Pulse la tecla ENTER hasta que comience el procedimiento de programación, de una duración de aproximadamente 30 segundos; al finalizará aparece la palabra "SAVE". Una vez terminado el procedimiento, extraiga la memoria micro SD del control electrónico y consérvela para un uso futuro. Nota: En caso de error de programación o de firmware ausente (W100) proceda del modo siguiente: quite la alimentación, introduzca la memoria micro SD, ponga la alimentación, el procedimiento de programación se inicia automáticamente; o seleccione el firmware en el presente menú.	
SIN	Permite de importar la configuración del menú usada en otro automatismo, ya guardada en una memoria micro SD.	NO
DELAY CLOSED DOOR	Seleccione entre el valor mínimo y máximo: Valor mínimo= 1 s Valor máximo= 5 min	
SOUT	Permite de exportar la configuración del menú del automatismo que se está usando en una memoria micro SD.	NO
SETTING OUTPUT	Elija entre los siguientes valores: NO= ninguna grabación YES= guarda la configuración del automatismo en la memoria micro SD	

7.5 Info (menú información y diagnóstico)

Utilizando los botones ▲ y ▼ seleccione MENU, pulse ENTER para seleccionar y regular los siguientes parámetros.

Pantalla	Descripción	Configuraciones de fábrica
SHOW	Visualización de la información de funcionamiento y de las anomalías.	NO
DISPLAY INFO	Elija entre los siguientes valores: CONT= la pantalla muestra los contactos activos de los terminales de bornes y las alarmas. WARN= la pantalla solamente visualiza las alarmas.	
VER		-
VERSION	Visualiza la versión firmware del control electrónico (por ejemplo = 0260).	
CYCL	Visualiza el numero maniobras hechas de la puerta (1 = 1.000 maniobras, 9000 = 9.000.000 maniobras).	0000
CYCLES		
SERV	Activación de la notificación de mantenimiento rutinario de la puerta.	NO
SERVICE SIGNAL	NO= ningún informe 1= 1.000 maniobras / 9000 = 9.000.000 maniobras	
LOG	Permite de guardar las siguientes informaciones en una memoria micro SD (sliding_log.txt): los últimos 20 alarmes, los ajustes del menú, y los dispositivo eléctricos conectados a la automoción.	NO
INFO OUTPUT	Elegir entre los siguientes valores: NO= sin ahorro YES= guarda las informaciones del automatismo en la memoria Micro SD	
WARN	Visualización de las últimas 10 advertencias (el número de advertencia 0 es el último):	0. ---
WARNING LIST	0.xxx / 1.xxx / 2.xxx / 3.xxx / 4.xxx / 5.xxx / 6.xxx / 7.xxx / 8.xxx / 9.xxx	

Display	Sel	Flash	Aviso	Verifica
W001		1	Error codificador	Compruebe la conexión del codificador
W002		1	Cortocircuito motor	Compruebe la conexión del motor
W003		1	Error control motor	Mal funcionamiento del control electrónico
W010		2	Movimiento invertido	Compruebe la presencia de obstáculos
W011		2	Carrera demasiado larga	Compruebe la conexión de la correa
W012		2	Carrera demasiado corta	Compruebe la presencia de obstáculos
W013		2	Se ha superado la carrera	Compruebe la presencia de los fines de carrera mecánicos
W100	-	-	Error de programación	Repetir el procedimiento de programación MEM > FW
W103	-	-	Error de programación Selector	Repetir el procedimiento de programación SEL > FW
W127	-	-	Reset automatismo	El automatismo efectúa un autodiagnóstico
W128		on	Sin alimentación de red	Compruebe la presencia de alimentación de red
W129		1	Batería ausente	Compruebe la conexión de la batería
W130		1	Batería baja	Sustituya o recargue la batería
W140		3	Fallo test del dispositivo de seguridad 6A	Compruebe la conexión del sensor de seguridad
W141		3	Fallo test del dispositivo de seguridad 6B	Compruebe la conexión del sensor de seguridad
W142		3	Fallo test del dispositivo de seguridad 8A	Compruebe la conexión del sensor de seguridad
W143		3	Fallo test del dispositivo de seguridad 8B	Compruebe la conexión del sensor de seguridad
W145		4	Sobre temperatura motor (primer umbral)	La puerta reduce la velocidad
W146		4	Sobre temperatura motor (segundo umbral)	La puerta se para
W148		1	Dispositivo de bloqueo sobre corriente	Compruebe menú ADV > TYLK y la conexión del bloqueo
W150		2	Obstáculo en apertura	Compruebe la presencia de obstáculos
W151		2	Obstáculo en cierre	Compruebe la presencia de obstáculos
W152		2	Puerta bloqueada en apertura	Compruebe la presencia de bloqueos o cierres
W153		2	Puerta bloqueada en cierre	Compruebe la presencia de bloqueos o cierres
W160		1	Error de sincronización	Compruebe menú ADV > SYNC y ADV > INK
W256	-	-	Ignición	-
W257	-	-	Actualización de firmware	-
W320		on	Informe del mantenimiento	Comprobar menú INFO > SERV
W330		1	Armonía entre motor y control electrónico	Espere unos 3-30 segundos

7.6 Low energy

Para reducir la energía cinética de la puerta en ausencia de sensores de seguridad, efectúe las siguientes relaciones. Regule la fuerza PUSH ≤ 8.

Regule la velocidad de apertura VOP para que la apertura de la puerta (de 0° a 80°) se efectúe en los tiempos indicados en la tabla;

Regule la velocidad de cierre VCL para que el cierre de la puerta (de 90° a 10°) se efectúe en los tiempos indicados en la tabla.



PESO PUERTA (Kg)															
150	140	130	120	110	100	90	80	70	60	50	40	30	20	10	
VELOCIDAD MÁXIMA (m/s)															
0,15	0,16	0,16	0,17	0,18	0,18	0,19	0,21	0,22	0,24	0,26	0,29	0,34	0,34	0,41	
D (m)								Time (s)							
0,70	4,70	4,60	4,40	4,20	4,00	3,90	3,70	3,50	3,20	3,00	2,70	2,50	2,10	1,80	1,30
0,80	5,40	5,20	5,00	4,80	4,60	4,40	4,20	3,90	3,70	3,40	3,10	2,80	2,40	2,00	1,40
0,90	6,00	5,80	5,60	5,40	5,20	4,90	4,70	4,40	4,10	3,80	3,50	3,10	2,70	2,20	1,60
1,00	6,70	6,50	6,30	6,00	5,80	5,50	5,20	4,90	4,60	4,30	3,90	3,50	3,00	2,50	1,80
1,10	7,40	7,10	6,90	6,60	6,30	6,00	5,70	5,40	5,10	4,70	4,30	3,80	3,30	2,70	1,90
1,20	8,00	7,80	7,50	7,20	6,90	6,60	6,20	5,90	5,50	5,10	4,70	4,20	3,60	3,00	2,10
1,30	8,70	8,40	8,10	7,80	7,50	7,10	6,80	6,40	6,00	5,50	5,00	4,50	3,90	3,20	2,30
1,40	9,40	9,10	8,70	8,40	8,00	7,70	7,30	6,90	6,40	5,90	5,40	4,90	4,20	3,50	2,50
1,50	10,00	9,70	9,40	9,00	8,60	8,20	7,80	7,30	6,90	6,40	5,80	5,20	4,50	3,70	2,60

8. Procedimiento de puesta en marcha de la puerta corredera automática (y salidas de emergencia)

8.1 Comprobaciones preliminares

Al finalizar las operaciones de instalación, mueva manualmente las hojas y compruebe que el movimiento sea regular y sin roces.

1. Compruebe la solidez de la estructura y la correcta fijación de todos los tornillos.
2. Compruebe que todas las conexiones eléctricas sean correctas.

Antes de conectar los posibles dispositivos de seguridad, deje los puentes en los bornes de seguridad del control electrónico (41-8A, 41-8B).

8.2 Conexión la alimentación de red y conecte la batería, si existe

Nota: cada vez que se enciende, el automatismo efectúa un autodiagnóstico (variable de 3 a 30 segundos).

La primera maniobra de apertura y cierre se realiza a baja velocidad para permitir el aprendizaje automático de las distancias de tope.

Para asegurarse de que el control electrónico tenga las configuraciones de fábrica, restablezca los valores mediante el menú:

MEM > FSET > YES (confirme pulsando ENTER durante 1 segundo).

Nota: en el caso de puertas con una hoja y apertura a la izquierda, seleccionar a través del menú:

MENU > OPEN > ◀

Efectúe las regulaciones del menú como se indica en el capítulo 8. Utilice el botón OPEN para impartir los mandos de apertura, y comprobar el funcionamiento correcto de la puerta.

Nota: el automatismo reconoce automáticamente los posibles obstáculos durante la maniobra de cierre (inversión del movimiento) y de apertura (parada del movimiento).

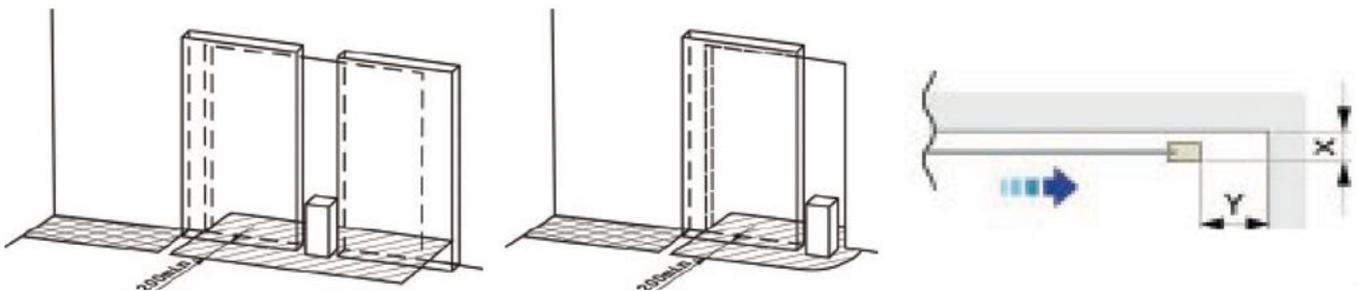
8.3 Conexión de uno en uno los dispositivos de mando y seguridad para proteger la maniobra de cierre de la puerta

Como se indica en el capítulo 6.5 y 6.6, y compruebe que funcione correctamente.

Nota: compruebe que el hueco de paso esté correctamente protegido por los sensores de seguridad, a de conformidad con las disposiciones de la norma europea EN16005 (anexo C).

Conecte de uno en uno los dispositivos de seguridad para proteger la maniobra de apertura de la puerta, como se indica en el capítulo 6.6, y compruebe que funcione correctamente.

Nota: si las distancias entre la puerta y las partes fijas respetan los requisitos de la norma europea EN16005, los sensores del dispositivo de seguridad en apertura no son necesarios ($X \leq 100$ mm $Y \geq 200$ mm).



Conecte el selector de funciones como se indica en el capítulo 7.4.

8.4 Final de la puesta en marcha

Entregue al gestor de la puerta automática las instrucciones de uso, incluyendo todas las advertencias y las informaciones necesarias para mantener la seguridad y las funciones de la puerta automática.

Los automatismos llevan una etiqueta situada en el cabezal derecho, con todos los datos exigidos por las normas europeas EN16005 y EN60335-2-103.

Nota: el fabricante de la puerta corredera automática debe añadir su etiqueta que identifica la instalación.

9. Detención de averías

Además de la siguiente lista de posibles problemas, están disponibles los avisos mostrados en la pantalla, como se indica en el capítulo 7.5.

Problema	Causa posible	Intervención
El automatismo no abre / ni cierra	No hay alimentación de red (pantalla apagada).	Compruebe la presencia de alimentación de red.
	Accesorios externos en cortocircuito.	Desconecte todos los accesorios de los bornes 0-1 y vuelva a conectarlos uno por uno (compruebe la presencia de tensión 12V).
El automatismo no efectúa las funciones configuradas	La puerta está bloqueada por pestillos o cierres.	Compruebe que las hojas se mueven libremente.
	Selector de funciones con una configuración incorrecta.	Compruebe y corrija las configuraciones del selector de funciones.
El movimiento de las hojas no es lineal o invierten el movimiento sin motivo	Dispositivos de mando o de seguridad siempre activados.	Desconecte los dispositivos de los terminales de bornes y compruebe el funcionamiento de la puerta.
	El automatismo no ha efectuado correctamente el aprendizaje de las distancias de tope.	Efectúe un reset con el mando 1-29, o apague y vuelva a encender el automatismo.
El automatismo abre pero no cierra	El test de los dispositivos de seguridad da lugar a anomalías.	Conecte con puente, uno por uno, los contactos 41-8A, 41-8B, 41-6B.
	Los dispositivos de apertura están activados.	Compruebe que los sensores de apertura no estén sometidos a vibraciones, no efectúen detecciones falsas y que no haya objetos en movimiento en el campo de acción.
Los dispositivos de seguridad no intervienen	El cierre automático no funciona.	Compruebe las configuraciones del selector de funciones.
	Conexiones incorrectas entre los dispositivos de seguridad y el control electrónico.	Compruebe que los contactos de seguridad de los dispositivos estén correctamente conectados a los terminales de bornes y que se hayan quitado los puentes correspondientes.
El dispositivo de bloqueo no bloquea o no desbloquea las hojas	Conexión incorrecta del dispositivo de bloqueo al control electrónico.	Compruebe la conexión correcta del color de los cables del dispositivo de bloqueo.
	Los estribos de enganche del bloqueo, fijados en los carros, no se desenganchan del dispositivo de bloqueo.	Compruebe la regulación de la posición de los estribos de enganche del bloqueo.
	Tirando de la cuerda de desbloqueo no se desbloquean las hojas.	Compruebe la fijación de la cuerda de desbloqueo del dispositivo de bloqueo.

10. Plan de mantenimiento ordinario de la puerta corredera automática

Para garantizar el correcto funcionamiento y la seguridad de uso de la puerta automática de conformidad con la norma europea EN16005, el propietario está obligado a asignar el mantenimiento ordinario a personal profesional competente.

Excepto las actividades ordinarias de limpieza del cierre y de las guías de deslizamiento que hubiera externas al automatismo todas las actividades de mantenimiento y reparación deberán ser realizadas por personal profesional competente.

En la siguiente tabla se enumeran las actividades relativas al mantenimiento ordinario, y la frecuencia de intervención referidas a una puerta corredera automática con funcionamiento en condiciones estándar. En caso de condiciones de funcionamiento más intensas, o en el caso de uso esporádico de la puerta corredera automática, la frecuencia de las intervenciones de mantenimiento deberá adecuarse coherentemente.

Actividad	Frecuencia
Desconecte la alimentación de red y abra el automatismo para efectuar las siguientes comprobaciones y regulaciones: <ul style="list-style-type: none">- Compruebe la correcta fijación de todos los tornillos de los componentes en el interior del automatismo.- Compruebe la limpieza de los carros y de la guía de deslizamiento.- Compruebe la correcta tensión de la correa.- Compruebe el estado de desgaste de la correa y de las ruedas de los carros (de ser necesario, sustituya).- Compruebe la correcta fijación de las hojas en los carros.- Si está presente, compruebe que el bloqueo se enganche correctamente y que la cuerda de desenganche funcione correctamente.	Cada 6 meses o cada 200.000 maniobras.
Conecte la alimentación de red y efectúe las siguientes comprobaciones y regulaciones: <ul style="list-style-type: none">- Compruebe el correcto funcionamiento de los dispositivos de mando y seguridad.- Compruebe que el área de intervención de los sensores de seguridad sea conforme a las disposiciones de la norma europea EN16005.- Si está presente, compruebe que el dispositivos de bloqueo funcione correctamente.- Si está presente, compruebe que el dispositivo de alimentación con batería funcione correctamente (de ser necesario, sustituya la batería).	Cada 6 meses o cada 200.000 maniobras. Nota: la comprobación de las funciones de seguridad del automatismo y de los dispositivo de seguridad, debe realizarse al menos 1 vez al año.

Todas las intervenciones de mantenimiento, sustitución, reparación, actualización, etc. deben anotarse en el registro de mantenimiento, tal y como exige la norma europea EN16005, y entregarse al propietario de la puerta corredera automática.

Utilice solo recambios originales para la reparación o la sustitución de los productos.

Anexo I

Desmontaje y eliminación del embalaje y de los componentes del producto al final de su vida útil.

Eliminación del embalaje

Importante

El reciclado del embalaje deberá ser realizado por el profesional habilitado que haya instalado el producto.

Le aconsejamos que recicle el embalaje del producto de forma responsable:

- Elimine estos desechos de conformidad con la normativa vigente:
 - Directiva 94/62/CE, de envases y residuos de envases
 - Ley 11/1997, de 24 de abril, de envases y residuos de envases
- Clasifique los desechos separando todos y cada uno de los distintos materiales para proceder a una efectiva eliminación del embalaje.
- No elimine los materiales de embalaje junto con residuos de otro tipo. Llévelos a un punto de recogida de materiales de embalaje designado por las autoridades locales.
- Con el fin de reducir al mínimo el impacto ambiental de los envases y residuos de envases, es necesario definir la composición y naturaleza del embalaje de nuestros productos para recomendar la mejor eliminación de los mismos.

Nuestro compromiso con el medioambiente

Saxun tiene entre sus objetivos mantener un comportamiento socialmente responsable. Este compromiso con el medioambiente implica mejoras continuas en las medidas adoptadas para combatir el cambio climático.

Promover un cuidado responsable del medioambiente, cumplir con las exigencias legales y reglamentarias aplicables a nuestros productos y fomentar el ahorro de energía en todos nuestros proyectos, son medidas que nos resultan de imprescindible aplicación para la consecución de nuestros objetivos.

Papel y cartón:

En la gestión de residuos, el reciclaje de papel y cartón adquiere un gran protagonismo, ya que se logra recuperar hasta un 70%. La eliminación de papel y cartón puede realizarse por varios cauces como la recogida por los operadores privados, o entrega en plantas de tratamiento de residuos.

Plástico:

El reciclaje de plásticos supone muchas ventajas para el medioambiente y por ende, beneficios en la calidad de vida de todos, contribuyendo a un gran ahorro de materia prima, recursos naturales, energéticos y económicos. La eliminación del plástico puede realizarse mediante operadores privados o la entrega en plantas de tratamiento de residuos.

Film alveolar:

Está compuesto de polietileno de baja densidad, lo que lo convierten en un material 100 % reciclable. Para su óptima eliminación entregar los residuos de este material en plantas de tratamiento de residuos plásticos.

Desmontaje y eliminación del producto

Para desmontar este producto, se deben adoptar una serie de medidas de precaución. Observe las siguientes advertencias e indicaciones. En caso de duda, póngase en contacto con su proveedor.

El desmontaje sólo puede ser efectuado por montadores con experiencia. Este manual no está destinado a aficionados al bricolaje ni a instaladores en formación.

Para desmontar este producto, se deben adoptar una serie de medidas de precaución. Observe las siguientes advertencias e indicaciones. En caso de duda, póngase en contacto con su proveedor.

Para ampliar la información sobre estas instrucciones de desmontaje, le remitimos a los capítulos sobre instalación de este manual, que contienen dibujos e información detallada.

⚠ Atención

Opere siempre con mucha precaución. Utilice herramientas apropiadas y en perfecto estado.

• Paso 1

Desacoplar las hojas del marco, para ello con la mallorquina previamente abierta, levantar las hojas hasta desacoplarlas de las bisagras del marco.

• Paso 2

Extraer tapones del perfil hoja inversora, las gomas coextrusionadas, el encuentro regulable, (en caso de tener sólo una hoja, extraer el encuentro regulable del perfil marco).

• Paso 3

Extraer las bisagras (en caso de llevarlas) y los kit pasador hoja de los perfiles inversores.

• Paso 4

Aflojar y extraer los tornillos que fijan los perfiles inversores a los perfiles hoja y extraer los perfiles inversores.

• Paso 5

Aflojar los tornillos de fijación de las esquinas de la hoja y desacoplar los perfiles hoja.

• Paso 6

Extraer la goma coextrusionada y aflojar y extraer las bisagras del perfil hoja.

• Paso 7

Aflojar y extraer los bulones que fijan las pletinas pvc falleba a los guantes de la cremona.

• Paso 8

Extraer las lamas.

• Paso 9

Desclipar los perfiles base de los perfiles hoja.

• Paso 10

Aflojar y extraer la parte del kit pasador hoja que se encuentra fijo en el perfil marco superior e inferior.

• Paso 11

Aflojar y extraer los elementos de fijación que fijan el marco de la mallorquina a la superficie.

• Paso 12

Desacoplar el marco de la superficie.

• Paso 13

Aflojar los tornillos de fijación de las escuadras de aluminio situadas en las esquinas del marco y separar los perfiles marco y perfiles solape en caso de tenerlos.

• Paso 14

Extraer las gomas coextrusionadas y aflojar y extraer las bisagras.

⚠ Atención

Asegúrese de eliminar todas las piezas que componen el producto atendiendo a la naturaleza de sus materiales. Se adjunta tabla de componentes con la información necesaria para el correcto reciclaje.

Componentes	Aluminio	Plástico	Textil	RAEEs	Acero galvanizado	Acero inoxidable
Perfilería	•					
Testerros	• (SL3)	• (SL5)				
Tornillería						•
Operador				•		
Batería				•		
Capacitador				•		
Guía suelo		•				
Pulsador				•		
Radar				•		
Selector funciones				•		
Cableado				•		
Felpudo			•			
Goma		•				
Correa		•				
Reenvío correa		•				
Carros					•	

Nuestros productos están formados principalmente por materiales reciclables. Es necesario informarse sobre los sistemas de reciclado o eliminación previstos por las normativas vigentes en el territorio para esta categoría de producto.

! Importante

- Opere siempre con mucha precaución. Utilice herramientas apropiadas y en perfecto estado.

- Asegúrese de eliminar todas las piezas que componen el producto atendiendo a la naturaleza de sus materiales.



Este símbolo significa que el producto no debe desecharse junto con la basura doméstica ya que debe ser objeto de una recogida selectiva de cara a su valorización, su reutilización o su reciclado según las normativas vigentes locales.



De cumplimiento con la Directiva Europea 2012/19/UE, los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEEs), pueden convertirse en un grave problema para el medio ambiente si no se gestionan adecuadamente. La Directiva proporciona el marco general válido en todo el ámbito de la Unión Europea para la retirada y reutilización de los residuos de los aparatos eléctricos y electrónicos.

Al final de la vida útil del aparato eléctrico o electrónico, este no debe eliminarse mezclado con otro tipo de residuos. Pueden ser entregados en los centros específicos para ello regulados por las administraciones locales.

La efectiva separación de los residuos, evitará consecuencias negativas para el medio ambiente y la salud que podrían derivarse de una mala gestión de los residuos o de una eliminación inadecuada de los mismos.

! Importante

Al respetar esta directiva, estará actuando a favor del medioambiente y contribuirá a la conservación de los recursos naturales y la protección de la salud.

Los reglamentos locales pueden prever sanciones importantes en caso de eliminación ilegal del producto.

Los materiales que componen nuestros productos ofrecen una gran variedad de ventajas ambientales



Acero galvanizado

El acero galvanizado es un tipo de acero procesado con un tratamiento al final del cuál, queda recubierto de varias capas de zinc que lo protegen evitando que se oxide. El reciclaje de zinc contribuye a reducir la demanda de nuevos materiales y como consecuencia de ello se genera un gran ahorro energético, siendo un metal que constituye un recurso muy valioso y sostenible.

Para el correcto reciclaje del acero galvanizado se recomienda acudir a un centro de recogida de residuos metálicos.



Acero inoxidable

El acero inoxidable es una aleación del hierro que contiene níquel y cromo para protegerlo contra la corrosión y el óxido. Entre sus cualidades destaca la resistencia a las altas temperaturas y que se trata de un material particularmente fuerte. El acero inoxidable es el "material verde" reciclable infinitamente. Sus propiedades lo hacen ideal para ser expuesto a la intemperie.

Por consiguiente para una adecuada eliminación del acero inoxidable se recomienda depositar este material en un centro de recogida de residuos especializado.



Aluminio

El reciclado del aluminio garantiza un sinnúmero de ventajas ambientales. La utilización de aluminio reciclado supone un ahorro de un 95% de la energía empleada a partir de la producción del mineral primario, pudiendo reciclarse tantas veces como se desee y siendo recuperable en su totalidad. Por todo ello el reciclaje del aluminio es rentable tanto desde un punto de vista técnico y también económico.

Es por ello que para una adecuada eliminación del aluminio es recomendable depositar este material en un centro de recogida de residuos especializado.



Cableado

Mediante el reciclaje de cables eléctricos se consigue evitar la contaminación que se desprende de estos elementos. Su reciclaje ofrece el posterior aprovechamiento del cobre, el aluminio y el latón de los cables una vez separados del plástico que los recubre.

Los residuos eléctricos y electrónicos deben ser llevados a puntos limpios para su correcto reciclaje.



PET



HDPE



PVC



LDPE



PP



PS



Other

Plástico

El reciclaje de plástico proporciona una fuente sostenible de materia prima para la industria. Su reutilización también reduce significativamente los problemas ocasionados al medio ambiente, ya que se trata de un material no biodegradable.

Con el reciclaje disminuye el consumo energético y se reducen las emisiones de CO₂ atenuando la contaminación y el cambio climático.

Existen diversos tipos de plástico, por lo que para lograr un óptimo reciclaje es indispensable depositarlos en puntos limpios donde se realizará la separación de los diferentes tipos y su identificación.



Textil

El aprovechamiento de los residuos textiles resulta indispensable cuando hablamos de reciclaje. La reutilización ayuda a reducir el consumo de agua y los gases que se liberan en el proceso de fabricación.

Para favorecer la adecuada eliminación de los textiles, se recomienda depositarlos en un centro de residuos especializado donde procederán a la separación de las distintas fibras textiles.

! Importante

Actúe siguiendo las recomendaciones para un eficaz reciclaje de los productos. Recuerde que reciclar es más que una acción, es el valor de la responsabilidad por preservar los recursos naturales.

saxun
by Giménez Ganga

Giménez Ganga, S.L.U.
Polígono Industrial El Castillo
C/ Roma, 4 • 03630
Sax (Alicante) • España

saxun.com

MANUAL DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO PUERTAS AUTOMÁTICAS SL3 - ES - 01 - 0124

